

Inhalt

	Seite
Vorbemerkungen	9

Offizielles Modell 250 cm³ mit Seitenwagen (Viertaktmotor)

W 222

Vom 27. 6. 41
(bisherige Bezeichnung K 25)

	Seite
A. Technische Angaben	11
Motor	11
Fahrgestell	12
Sitzring	13
Füllungen	14
B. Gerätbeschreibung	15

1. Motor	15
a) Motorgehäuse	15
b) Rurzelttrieb	15
c) Motorsteuerung	15
d) Zündleitung	15
e) Lufilter	10
f) Bergaser	16
g) Rührung	17
h) Elektrische Ausführung des Motors	17
2. Triebwerk	18
a) Ruppung	18
b) Getriebe	18
c) Getrieboffice	18
d) Radantrieb mit Kugelgleitgetriebe und Seitenwagenantrieb	18
3. Fahrgestell	20
a) Rahmen	20
b) Sessel mit Bordverkleidung	20
c) Lenkung	21
d) Räder	21
e) Räder	21
4. Bremsen	22
a) Vorderradbremsle (Handbremsle)	22
b) Hinterrad- und Seitenwagenbremsle (Fußbremsle)	22

Seite	Seite
5. Klusspuffleitung und Grabhebung	22
a) Hebevorrichtung	22
b) Sonderhebung	22
c) Grubhebung	23
d) Seitenwagenhebung	23
6. Hand- und Fußhebelwert	23
a) Handhebel	23
b) Fußhebel	23
7. Kraftstoffanlage	23
a) Elektrische Klusfüllung des Fahrzeuges	24
8. Seitenwagenantrieb	24
a) Schaltplan	35
b) Schnierplan	35
c) Pflegeplan	35
9. Seitenwagenen	24
10. Wartung	24
C. Bedienungsanweisung	25
11. Zug- und Huberbetriebsleistung	25
a) Vorbereitungen zur Fahrt	25
b) Vorbereiten des Motors	25
c) Spülstellen von Motor und Abzug	25
d) Winterbetrieb	26
12. Fahrvorrichten	26
a) Scharfen	26
b) Spieren des Klusgetriebes	27
c) Bremsen	27
D. Pflege	28
13. Witterung und Einfahren	29
14. Motor mit Klusfüllung	30
a) Eindichtung	30
b) Rührung	30
c) Ventilspiel	30
d) Zündkerzen	30
e) Magnetzünder	30
f) Kraftstoffumschaltventil reinigen	31
g) Bergsader	31
h) Luftfilter	31
E. Justierungseinstellung	37
20. Motorgetriebe	37
21. Motor	37
a) Klus- und Einbau des Motors	37
b) Zylinderkopf und Bettile aus- und einbauen	37
c) Reinigen des Verbrennungsräumes	38
d) Zündzeitpunkt einstellen	38
e) Klus- und Einbau der Zylinder	38
f) Kolbenringerneuerung	38
22. Triebwerk	39
a) Ruppung	39
b) Triebwerksblöd	39
c) Klus und Einbau des Triebwerksblödes	39
d) Zertlegen des Klusgetriebes	39
e) Zahnradentnahmehand des Klusgetriebes	39
f) Spannschaltung einstellen	40
g) Radentrieb	41
1. Radentrieb ausbauen	42
2. Radentrieb erneut	42
3. Radentrieb zerlegen	42
4. Radentrieb zusammenleben	43
5. Klusgetrieb zerlegen und zusammenleben	43
6. Gelenkwellengetrieb (Erfahrungsaum)	43
7. Klus- und Einbau des Schwungarmes	43
8. Zertlegen und Zusammenleben des Seitenwagenantriebes	44
9. Seitenwagenantrieb ausprägen	44

	Seite	
23. Gehäusestiel	44	
a) Rahmen	44	
b) Gabel mit Vorderradführung und Stoßdämpfern	44	
1. Ruts- und Einbau der Gabel	44	
2. Verlegen und Zusammensetzen der Gabel	45	
3. Stoßdämpfer verlegen und zusammenbauen	45	
c) Räder	45	
1. Radträger aus- und einbauen	45	
2. Radpetzen prüfen	46	
24. Bremsen	46	
a) Vorderradbremse	46	
b) Hinterrad- und Seitenwagenbremse	46	
25. Elektrische Anlage des Fahrrades	46	
26. Seitenwagen ab- und aufschließen	46	

Bild 1	Gesamtansicht	
Bild 2	Rad, linke Seite	
Bild 3	Rad, rechte Seite	
Bild 4	Seitenwagen, rechte Seite	
Bild 5	Seitenwagen, linke Seite	
Bild 6	Motor, Gesamtansicht	
Bild 7	Motor, Querschnitt	
Bild 8	Elektrofeste	
Bild 9	Steinabfußung, Schneeflasch und Schalldoch für OTG	
Bild 9a	Schneeflasch	
Bild 10	Einbau der Bettile	
Bild 11	Einheiten des Bettlippies	
Bild 12	Spulen eines Spurkettenrades	
Bild 13	Kurbelwellen eines Zylinders	
Bild 14	Einbau des vorderen Motorhalter	
Bild 15—17	Einbau des Motors	
Bild 18	Luftfilterzylinderfahne	
Bild 19	Stoßdämpffilter	
Bild 19a	Luftfilter im Stoffloßfach	
Bild 20	Giergäser	
Bild 21	Heizungen des Vergasers	
Bild 22	Geleitliche Ausführung des Motors	
Bild 23	Sichtmoose	
Bild 24	Magnetzylinder und Zündzettelpunktregler	
Bild 25	Ruppung	
Bild 26	Befestigungsgetriebe (Getriebeplan)	
Bild 27	Befestigungsgetriebe (Getriebeplan)	
Bild 28	Reibungsgelenkgetriebe und Bremsflüssigkeitsbehälter	
Bild 29	Reibungsgelenkgetriebe	
Bild 30	Radhebelgetriebekasten und Zapfhengeschäfte	
Bild 31	Radhebelgetriebekasten ohne Detekt	
Bild 31a	Einheiten der Zapfhaltung (oberer Zapfhahn)	
Bild 31b	Einheiten der Zapfhaltung (unterer Zapfhahn)	
Bild 32	Gelenkwelle	
Bild 33	Radantrieb mit Rutsgleisgetriebe	
Bild 34	Rutsgleisgetriebe	
Bild 35	Seitenwagenantrieb	
Bild 36	Rutsbau des Vorderrades	
Bild 37	Vorderrad mit Bremsen	
Bild 38	Vorderradbremse	
Bild 39	Rutsbau des Hinterrades	
Bild 40	Hinterradbremse	

Vorlesungen

Bild 41	Seitenwagenfuhrwerk
Bild 42	Gelenktell der Bereiche
Bild 43	Entlüften der Brennrae
Bild 44	Gabel und Gabelhäfte
Bild 45	Lenkung
Bild 46	Querschnittsform der Gabel
Bild 47	Einheiten der Lenkung
Bild 48	Einheiten des Kupplungsstückes
Bild 49	Handhebelebel
Bild 50	Fußhebelebel, 1. Gang
Bild 51	Fußhebelebel 2., 3. und 4. Gang
Bild 52	Handschaltung
Bild 53	Fußhebung
Bild 54	Getriebezughebung
Bild 55	Gashebel
Bild 56	Schnellhebelp

Die Vorschrift behandelt das schwere Kraftfahrzeug 750 cm³ der Sturm Bayerische Motoren Werke AG, München, Baumuster 759/275 (die bisherige Bezeichnung des Baumusters war „R 75“).

Daß nun besteht einen angetriebenen Seitenwagen durch den Seitenwagenantrieb wird die Gefährdungswertigkeit wesentlich erhöht.

Die Vorschrift D 605/5, Ausgabe 27.6.41, verfügt daß Baumuster bis Fahrzeugschl. Nr. 758 000, ab Fahrgestell-Nr. 758 001 sind einige Änderungen am Baumuster vorgenommen worden, diese Änderungen sind in der vorliegenden Vorschrift D 605/5, Ausgabe 27.6.41, verändert Radstand, Stand von 15.5.43, berücksichtigt. Daneben sind in der Vorschrift alte Angaben erhalten, die für die vorliegenden Fahrzeugsnummern Gültigkeit halten. Einige der Änderungen sind bereits an Fahrgestellen bis Fahrgestell-Nr. 758 000 durchgeführt worden.

Die Vorschrift ist entsprechend dem verschiedenen Personenkreis der Benutzer in die Abschnitte „Technische Grundlagen“, „Getriebefreibung“, „Beschleunigungsauslösung“, „Rückge“ und „Zuladungsführungsanleitung“ eingeteilt. Der Abschnitt „Technische Angaben“ enthält alle Werte, die für den Einsatz und die Zustandschaltung des Kraftes notwendig sind. Die Abschnitte „Getriebefreiung“, „Beschleunigungsauslösung“ und „Rückge“ liegen die Grenzlinie daran, welche zum Erwerb des Fahrerlaubnisses der Klasse 1 erforderlich sind. Offizielle Prüfhandlungen, die in der „IT DV 471“ erlaubt sind, sind nur in dem Maße aufzunehmen, der zum Berücksichtigen der Besonderheiten des Kraftes erforderlich ist. Zur Abschnitt „Zustandschungsauslösung“ werden beim als „Kfz-Handwerker“ ausgebildeten besonders die Hinweise gegeben, die zur sachgemäßen und sauberen Zustandschaltung des Kraftes wichtig sind. Für Vorleser wie ferner Lehrer soll die Vorschrift ein Handbuch für Praxis und Unterricht sein.

Die eingecknummierten Zahlen im Text weisen auf die zugehörigen Bilder im Anhang hin. Bei zwei Zahlen bedeutet die Zahl hinter dem kleinen Kreis die Bildnummer, die rechte Zahl die Ziffernummer im Bild. Eingezeichnet sind die Dienstvorschriften D 632/6 „Fahrt“ und „Zuladung“ am Straßen und D 605/103 „Einsatz des Querfilters im Kraftstoffbehälter“.

TECHNICAL DATA R75

A. TECHNICAL DATA

Motor	
Arbeitsverfahren	Sternfalt
Kub.	78 mm
Drehzahl	78 min
Volumen	2
Kubikmaß	745 cm ³
Betriebsverhältnis	1 : 5,6 — 5,8
Dauerleistung	26 PS bei 4000 U/min
Drehmoment	max. 5 mkg bei 3600 U/min
Gelenkspiel	0,07 mm — 0,08 mm 0,25 mm für Glühd. und Glühlampen für festen Motor (im Gelenk), und Glü-
Bentüpfel	Glühd. öffnet 16° nach oberem Zapfpunkt auf Glühd. schließt 24° nach unterem Zap-
Bentüpfel	punkt Glühd. öffnet 24° vor unterem Zapfpunkt auf Glühd. schließt 16° vor oberem Zap-
Gelenkstellen	punkt
(clusseiten bei 2 mm Bentüpfel —	
nach dem Clusseiten Betriebsverhältnis	
clusseiten bei 1 mm Bentüpfel)	
Zündanlage	Magnetzündüber Mortg & Sypp ZG a 2
kontaktlos	0,3 mm — 0,4 mm
Zündverstellung	Stellplatte auf oberen Zapfpunkt
Zündbeschleunigung	(drehzahlg. Verstellung bis 35°) DIN Nr 2502 (Möld) W 175 T 1
Zündzeit	0,5 — 0,6 mm
Gefäßabstand	
Ladungsdichte	6 Volt, 50/70 Watt (Spannungswärteregelv)
	(Spartrat Mortg & Sypp DS 650)
Gasmutter	7 Minutenstunden
Ölfilterungen	2 Stück, 15 Glümpere
Röhrlung	Luftröhrlung
Motorschmierung	Luftauflösung
Ölpumpe	Zahnradpumpe
Ölverbrauch	Normals 0,4 Liter auf 1000 km (bei geringstem 1 Liter auf 1000 km)

rechts Gelenklinie Sa 2/1
flugs Gelenklinie Sa 2/1/2

Winkelbüfe 42
Gelenklinie 100
Gelenklinie 35

Winkelstellung I
Lufstrengsraube für Lenksaft

$1\frac{1}{2}$ - $1\frac{3}{4}$ Umdrehungen herumgedreht

Stahlübergang von Getriebe auf Radnabe	Gelenkwelle mit Gummilagerung
Übersetzung i im Radantrieb	6,05 (bis Fahrzeugschl. 20; 7,5/10,5; 5,69)
Getriebegetriebe	Getriebegetriebe (Perritor)
Untrieb	Stutzen und Getriebeungen-Rad

Gehegeleff

Nahmen	mehrtelliger geschraubter Wöhrrohnen
Gabel	2 zusammenfügbare Gabelhälfte
Heber	(Zelstoffgabel)
Gelößdämpfer	2 Schraubenheber (in der Gabel) doppelstielröhrende Dämpfdämpfer (in der Gabel)
Spannung	Gelenkhebelentlastung
Wendefahrtsche	WMM-Zahnradgetriebe mit eingeschalteter Getriebeübersetzung

Gefäßbeschaffheit auf „Straße“ „Gefände“

Zahl der Rotorwälzräder	4
Zahl der Rückwärtswälzräder	1
Übersetzungen ¹⁾	1
1. Gang	3,22
2. Gang	4,46
3. Gang	1,83
4. Gang	2,54
Rückwärtsgang	1,21
Stützräderung	1,67
Max. Geschwindigkeit	0,90
Mindestgeschwindigkeit	1,24
Mindestgeschwindigkeit	2,41
Max. Geschwindigkeiten	3,3
1. Gang	2,91
2. Gang	4,03

Lenkung

Lenkung
Lenkvorrichtung

Lenksteuerung
(2 x 2 Runden mit 6,6 mm Durchmesser)

Vorlspur (Getriebeungen)	0 - 10 mm
Radlauf (Borderrad)	45 mm
Stützlenk	1444 mm
Spurweite	1180 mm
Sturz des Rades	2 - 3 mm

Gehege

Länge (mit Seitenwagen)	2400 mm
Breite (mit Seitenwagen)	1730 mm
Höhe	1000 mm

¹⁾ lt. DIN 70020: Übersetzung i = Drehzahl der treibenden Welle
Drehzahl der getriebenen Welle

¹⁾ lt. DIN 70020: Übersetzung i = Drehzahl der treibenden Welle
Drehzahl der getriebenen Welle

Wendekreis nach links 4,7 m Durchmesser
nach rechts 3,6 m Durchmesser

Schwenkfahrtell 275 mm
Durchfahrtell 150 mm

Weltachsabstand & Achsenabstand 420 kg (leichtl. Sattelzugwagen)
Zuräffiges Gewicht (Gesamtgewicht) 840 kg (leichtl. Sattelzugwagen)

Mechanische Dauergeschwindigkeit 3 km/h
Motorschubgeschwindigkeit 80 km/h (volle Gas)
Höchstgeschwindigkeit 95 km/h

Gelenkvermögen bei vorbeschleunigtem Rad:

Rückwärtsgang 45 %
Langsames Gelenken 40 %
Radvermögen 350 mm

Reifen- und Reifenschwund (Gesamtreifen) 6,3 Liter auf 100 km bei 63 km/h
Fahrbericht ' 380 km
Großstoffverbrauch (Gesamtreifen) bis zu 8,5 Liter auf 100 km

Gelenkungen

Stahlrohr: Großstoffnormverbrauch (Gesamtreifen) 24 Liter (davon Reserve 3 Liter)

Stahlrohrbeschälter: Motor 2 Liter
Getriebe 1,250 Liter
Ölsumpf im Luftfilter 0,010 Liter

(nur bei Radlufilter)

Gelenköl: Motoröl 0,300 Liter
Getriebeöl 0,100 Liter
Ölbehälter 0,160 Liter je Gelenkhälfte

1. Motor

a) Motorgehäuse (Abb 6)

Das Motorgehäuse (6/16) ist aus Gussgußmetall in einem Stück gegossen. Der vorbereite Zettel des Gehäuses ist als Glauertäfelchen ausgebildet und mit einem Gelenkmeißelbett, dem Glauertäfelchen (6/23) abgeschlossen. Zur hinteren Zeit befand sich das Gehäuse (6/14) mit der Stoppung. Die Zylinder (6/12) sind aus Grauguss, Zylinderköpfe (6/35) aus Zechenmetall. 90 Motor-Nr. 761 851 ist die Zylinderkopfhaube (6/29) aus Eisenblech, bis zu dieser Nummer aus Zinkblech.

b) Turbinenwell (Abb 7)

Die Turbinenwelle (7/9) ist um 180° verschobt und läuft in drei Kugellagern. Die Gleitlagerstellen sind rostgeschützt. Die durch Spannglocke gesicherten Gleitlagerstellen sind rostgeschützt. Die durch Spannglocken gesicherten Stoßentlastungen (7/5) gleichen in Bleiteilkörpern. Die Leistungsaufnahmen tragen je eine Verdichtung (7/3) und Ölströmeführung (7/4).

c) Motorsteuerung (Abb 6)

Der Motor ist obensteuert und hat hängende Zylinder (6/34). Diese werden durch Glauertäfelchen der Motorwelle (6/19) und über Gläser (6/49), Glashäuschen (6/37) sowie Rüppelrohr (6/32) gesteuert. Die Motorwelle (6/19) läuft in Stahlflaschen und betätigt den mit dem Motorförderstab gespannten Drehschieber des Entlüfters (6/22). Das Entlüftungsrohr ist mit einem Zylinder versehen. Glauertäfelchen sind sorgfältig verarbeitet.

d) Schmierung (Abb 6 und 7)

Die Zahnrads-Dipumpe (6/45) wird über Glauertäfelchen von der Turbinenwelle (6/11) angetrieben. Die Pumpe saugt das Schmieröl aus der Ölwanne (6/43) und drückt dasselbe durch Bohrungen in die Düscheüberleitung (6/41), welche die Lagerstellen der Turbinenwelle versorgt. Das abgeschrägte Öl fließt an Röhren (6/39), Rohrbohrungen und Motorwelle (6/19). Die Glauertäfelchen an Röhren (6/39), Rohrbohrungen und Motorwelle (6/19) werden durch eine gesonderte Sättigung (6/47) zusätzlich mit Öl versorgt. Die Rüppelrohr (6/32) und Zentrale (6/34) in den Zylinderköpfen (6/35) erhalten Öl durch die Ölströmungen durchrohre (6/36). Überdrücktes Öl fließt durch die Ölströmungsröhre (7/14) wieder in die Ölwanne (6/43).

1) lt. DIN 70020 : Fahrertrag (km) = $\frac{\text{Zufluss des Großstoffnormverbrauchs in Litern}}{\text{Großstoffnormverbrauch in Litern}} \cdot 100$

e) Luftfilter (Bild 19 und 19a)

1. Luftfilter im Straßloffschäffer (ab Motor-Nr. 757 201) (Bild 19 a):

Um daß Staub des Motors vor Staub und Schmutz zu schützen, ist dem Bergafer ein in den Straßloffschäffer eingeschalteter Luftfilter vorgeschaltet. Der Lufterintritt erfolgt durch den Spalt zwischen der Staubabscheideeinrichtung Saute (19 a/7) und dem Straßloffschäffer. Ein Zieharmonikatromagnet Sitzhebel (19 a/8) ist über den Saugluftrohren (19 a/5) im Straßloffschäffer gespannt. Die staubhaltige Luft muß also den Spalt durch den Sitz nehmen, wo Staub und Schmutzteilchen an der Innenseite des Filtersgeschosses zurückgeworfen werden. Die gereinigte Luft nimmt ihren Weg durch den mit Zahnreihen versehenen Saugrohren und bereitet sich über die zwei Saugrohre im beide Bergafer.

Zur Staubverreicherung bei großer Kälte können mit einem Drehschieber (19a/4) die Ränder des Zaubflügels (19a/5) durch einen Schiebel (19a/1) verschlossen werden. Dies ist bei der Scheibestellung „Start“ der Fall, so daß nur weich Luft über das im Deckel des Zaubflügels stehende Filterventil (19 a/6) durchströmt wird. Hierdurch wird den beiden Bergafern ein letztes Straßloffschäfferliches angeführt. Sobald der Motor läuft, ist der Schiebel auf „Sobert“ zurückzuschieben.

2. Plastikfilter (bis Motor-Nr. 757 200) (Bild 19):

Der etwaige Zaubflügel wird bereits durch das Vorfilter (19/1) im Deckel zurückgehalten. Zur öffnenen Filtereinheit (19/4) wird der Staub ausgeschieden. Außerdem ist noch ein Staubsauger (19/6) vorhanden, um die Luft endgültig zu reinigen. Die Luft trifft auf ein Zellstoff (19/8) und freidet über den Staubsauger. Der in der Wiederaufzug noch enthaltene Staub kann nicht losgelöst, läßt daher in den Staubsauger und wird vom Öl gebunden.

f) Bergafer (Bild 6 und 20)

Die Drahtlin-Bergafer (6/31) sind an den Zylinderköpfen (6/35) angebaut. Mit dem Drehgriff am rechten Zylinderende werden die beiden Bergafer durch Zahnfuge befestigt.

Der Aufstellrand im Bergafer wird durch den Schwimmer (20/8) und die Schwimmersicherung (20/7) gesegelt. Mit dem Zylinder (20/4) kann der Schwimmer zum Erleichtern des Entlastens bei festem Motor wieder gestrichen werden, um einen reibenderen Straßloffausfluss zu erhalten. Die durch den Schwimmer (20/15) mehr oder weniger geöffnete Saugluftleitung führt aus der Saugdüse (20/20) den lebhaft erforderten Straßloff. Durch den Spülzylinder findet eine unmittebare Mischung des Straßloffes mit der Spülflüssigkeit statt.

Im Laufe wird der Straßloff aus der Saugluftdüse (20/19) ausgefegt. Durch die Luftpfeilschraube (20/18) erfolgt die Feinreinigung des Geer-

taus. Wird die Schraube um ihrer Längsrichtung gedreht, so wird die Luft geöffnet und das Gemisch traktionsfördernd umgedreht. Durch die Schieberführungsschraube (20/17) wird der Gasflüchtiger so eingestellt, daß der Motor im Leerlauf langsam läuft. Mit der Selbstluftschraube (20/2) wird der tote Gang in den Bergaferseitenräumen besetzt.

Gegen das Eindringen von Wasser sind beide Bergafer mit Gummi-klappen (20/11) versehen. Der Drosselstift (20/12) begrenzt den Schieberweg während der Guiajahrzeit.

g) Kühlung

Die Kühlung des Motors erfolgt durch den Fahrtwind. Kühlader und Kühlüberköpfe sind mit entsprechend großen Kühlrippen versehen.

h) Getriebefüllung des Motors

1. Magnetzylinder (Bild 6 und 24)

Die Zündung erfolgt durch den Magnetzylinder (6/17) Sabatier Motor 3. Gummizylinder ZG a 2.

Im Zylinder (24/1) ist die Prinzip- und Zündzylinder-Sättigung untergebracht. Die Überleitung des magnetischen Feldes vom Umlaufmagneten (24/4) zum Zylindersatz (24/2) erfolgt durch die Polfläche (24/3). Die elektrische Verbindung der Zündzylinder-Sättigung mit dem Zylindergriff über die Zylinderkontakte auf dem Schleifring (24/5) und die Zündleitungen (24/8). Die Verbindung von Prinzip- und Zündzylinder im dem Zylinder befindlichen Unterbrecher erfolgt durch den Magnetzylinder vorbereite Zettungen. Der seitlichste Unterbrecher arbeitet in bekannter Weise. Der Zündzylinder wird durch Versetzen des Zylinderkopfes erreicht. Die Verstellung prüft wird durch Gewichte des Zylinderkopfes erreicht. Die Zylinderkopf ist leicht durch die Zylinderwichte (24/13). Se höher die Drehzahlen, um so mehr wird durch die Zylinderwichte (24/13) über die Gummipölle (24/17) das Zylindergriff der Zylinderkopf in der Drehrichtung vorgerückt, was durch den Zylinderkopf früher erfolgt. Vermindert sich die Drehzahl des Motors, dann werden durch diese die Zylinderwichte zurückgezogen und der Zylinderkopf wird in der Drehrichtung des Magnetzylinders wieder zurückgestellt.

2. Zündzylinder und Zylindergriff (Bild 6 und 45)

Durch den Zündzylinder (45/5) wird der Unterbrecher überbrückt. Die Zündung wird dadurch ausgeschaltet und der Motor abgestellt. Ein Motor werden Zündzylinder Sabatier Modell W 175 T 1 verwendet. Durch einen Zündzylindersteller (6/25), welcher gleichzeitig den Förderfluss erhält, werden die Zylindergriffe vor Spritzwasser geschützt.

3. Entfaltung

Der Betrieb von Zündempfangsanlagen wird durch vorbereitende, nicht entförmte St. schon auf größere Entfernungen empfindlich gestört. Für 3

gesend vom Spurkunsten oder vom Funken am Rossel für der Sichtmaßchine
nach den Schwingungen mit einer hohen Geschwindigkeit aufgestrahlt. Die
Störungen können vermieden werden durch Abschirmkästen von Walder-
nien (Dämpfung) oder Sonnenfaktoren (Abschirmung) oder durch Wölchr.
Das Rad ist seitenschlüssig nach Gruppe III, d. h. die effektive Umfangsgeschwindigkeit
geschränkt, so daß die noch ausgeschwungenen Störungen nicht über eine Ent-
fernung von 30 Meter hinaus wahrnehmbar sind.

2. Getriebe

a) Rupplung (Abb. 2, 25, 29 und 48)

Die Rupplung ist im Schwungrad (25/6) eingeschalt und verbindet den
Motor mit dem Getriebe. Um Schwungrad befinden sich 2 Drieviebenen
(25/5), welche die Rupplungsdruckplatte (25/4), die mit Rupplungsbügel
versehene Rupplungsscheibe (25/3) und den Drucksitzring (25/2) zusammen-
brüten. Die Unterseite des Rupplungsbügels ist durch 3 Hähne der
Druckplatte, wodurch die Rupplungsscheibe frei läuft.

Das Ruppläden erfolgt durch den Handhebel (2/5) am linken Lenkerende
über Seilzug, Rupplungsbügel am Getriebe und Druckplatte.

Das Rupplungsdrucklager (Rupplag) (29/5) im Getriebe läuft in Öl
und bedarf keiner Wartung.

Zum Einsetzen des Rupplungsspieles dient die Rupplungsscheibe (18/1), die
durch eine Wändesmutter (18/2) fixiert ist. Größere Getriebeunterstiche wer-
den durch die Schlagsantiklinner (18/4) am Getriebefüllungshobel ausge-
büschten. Durch eine Schlagsantiklinner (18/3) wird die Gehäusebefestigung befestigt.

b) Wechselseitiggetriebene (Abb. 2 und 26)

Das Wechselseitiggetriebene hat 4 Vorwärtsgänge und 1 Rückwärtsgang bei Gle-
itung des Geländegetriebes auf „Straße“. Die Gänge werden durch Um-
leggen des Geländegetriebes auf „Gelände“ teiner übertragen. Das Motor-
Nr. 758015 hocken auf Gleitung „Gelände“ nur die ersten drei Gänge
übertragen, während beim Geländegetrieb des 4. Gangs der Geländegetrieb
aus der Gleitung „Gelände“ auftritt. Das Weiterfahren ist dann nur
möglich, wenn der Geländegetrieb in die Gleitung „Straße“ geschaltet
wird.

Die Rerwärtsgänge werden durch Hand- oder Fußschaltung betätigt. Der
Handschaltthebel bleibt gleichzeitig als Gangwechsler.

Der Rückwärtsgang kann nur durch Handschaltung nach Lösen der Schalt-
sperrre eingerichtet werden.

Die mit dem Motor getriebene Nutriebewelle (26/3) treibt über die Naben-
welle (26/4) die Hauptwelle (26/17). Die Naber der Rerwärtsgänge (26/11,
13, 14, 16) sind ständig paarweise miteinander im Eingriff und werden
jeweils durch eine Schaltflanke (23/12, 15) mit der Nabe des Getriebes verschalt. Ebenso
verhält es sich auch bei den Naber für den Straßen- und Geländegetrieb. Die beiden Naber für den Rückwärtsgang (26/10) stehen nicht miteinander
im Eingriff, sondern werden beim Schalten durch das Zwillingsgetriebe (26/9)
verbunden, wodurch sich der Drehzirkel der Hauptwelle untersetzt.

Durch Niederbremsen bzw. Hochziehen des Fußschaltthebels (2/7) wird über
das Schaltsegment die Schaltwelle gedreht, wodurch die Schaltwelen in
Kurbelwellen verschoben werden und die Schaltflächen zum Eingriff kom-
men. Der Fußschaltthebel geht leicht in seine Ausgangsstellung zurück. Im
Gegensatz dazu bleibt der Handschaltthebel in der jeweiligen Gleistung
stehen. Der Schaltvorgang im Getriebe ist jedoch der gleiche wie bei der
Fußschaltung. Die Überkopfbremsung ist im Getriebedeck eingebaut und mit der Re-
berwelle verbunden. Das Getriebe ist mit dem Motor zu einem Block verschraubt.

c) Getriebe (Abb. 32)

Getriebe und Radantrieb sind durch die Getriebehülle (32/3) miteinander
verbunden. Diese ist von am Gummiring gesetzten in Seitenbahnen (32/6) und
hinten in einer Stoßverstärkung (32/2) geführt, so daß die Hülle nach
beiden Seiten herausgedrückt werden kann. Das Rad ist durch den
Gelenkstrang (32/5) befreit.

d) Radantrieb mit Radscheibengetriebe und Seitenwagenantrieb (Abb. 33, 34 und 35)

Der Radantrieb ist im hinteren Teil des Rahmenes befestigt, der Seiten-
wagenantrieb mit dem Radlager beweglich am Seitenwagenrahmen
angespannt. Die Seitenhülle ist durch Mittelnahmeräumen (33/21) mit dem Radscheiben-
rad (33/19) verschalt, durch welche das Zwillingsrad (33/18) angetrieben wird.
Das Zwillingsrad ist mit dem Radscheibengetriebe (33/10) verbunden, über wel-
ches das Hinterrad (33/17) und damit das Mittelnahmerad (33/14) und
das Vorderrad angetrieben wird. Der Kontakt des Seitenwagenrades er-
folgt über die mit dem Radscheibengetriebe verschaltete, federnde Radschei-
bene (35/2), das Hinterrad (35/9) und das Mittelnahmerad (35/10).

Zum Radscheiben der verschiedenen Durchzügen auf Vorderrad und Seiten-
wagenrad bei Kurvenfahrten ist das Radscheibengetriebe (Abb. 31) einge-
baut. Das Radscheibengetriebe ist ein kräfteverteilendes Stirnradgetriebe,
welches gleichzeitig die durch die verkippten Radböden her vorgerungenen

ungeladen Fahrbahnerfläche ausgeschleift. Durch die verschleierten Größen des Stirnrades (34/4) und des Stirnrades (34/8) wird erreicht, daß auf ebener, trockener Fahrbahn dem Hinterrad eine entsprechend größere Kraft ausgeübt wird, als dem Rad am Seitenwagen.

Das Stoßdämpfergetriebe läuft stetig sperrten, um daß Durchgehen eines Rades bei verschlammten Straßen sollte im Gelände zu verhindern. Zu diesem Zweck wird die Schaltfläche (34/2) auf der Stirnradbremse (34/1) berart ver-
schoben, daß sie in die Gegenfläche des Gehäuses für das Stoßdämpfergetriebe eingreift. Hierdurch ist ein Verdrücken des Stoßdämpfergehäuses gegenüber der Motorabdeckplatte nicht möglich, und die Motorabdeckplatte kann Seitenwagen muß mit der gleichen Drehzahl laufen, wie das Stirnrad (34/12), über wesches daß Hinterrad angetrieben wird.

3. Stoßdämpfer

a) Rahmen

Der Rahmen besteht durch die miteinander verschraubten Hölzer clue in sich abgeschlossene Fachwerkkonstruktion. Das Hauptrahmenrohr ist zugleich Träger des Lenkrohres und der Getriebeauflage. Die Rahmenmontur ermöglicht leichtes Anhängen des beschädigten Teile. Der unbefestigte Gelenk des Mitfahrers wird durch den rechts befindlichen Gelenkungshebel gesichert.

b) Rahmen mit Widerstandsicherung (Witz 4)

Die Widerstandsicherung besteht aus zwei Stößen, die durch ober- und unterhalb des Lenkrohres angebrachte Zulauverbündungen (die Lenkerplatte [44/1] und die Gabelführung [44/2]) verhindert sind. Sobe Gabelhälfe besteht aus einem seitlichenden Führungsschrohr (dem Gabelrohr [44/2]), über das unten das Gelenkrohr (Gabelendstück [44/3]) aufgesetzt ist. Die Führung geschieht durch die obere (44/10) und untere (44/11) Führungsschraube, die Abdichtung durch den Druckfeder Dichtung (44/9). Die Widerstandssicherung des Gabelrohres erfolgt durch eine Gelenkbeschleuder (44/4), deren unterer Ende im Führungsschroff (44/8) befestigt ist. Gelenkbeschleuder (44/13) und deren oberer Ende im Führungsschroff der Gabelführung (44/3) eingesetzt ist, so daß die Gelenkbeschleuder auf Druck, als auch auf Zug beansprucht werden kann, also die Fahrschüsse und die Rückenschüsse aufnehmen kann.

- c) Lenkung (Witz 45)
 - d) Glüher
 - e) Räder
- Die Lenkräder sind Spiegelräder mit Gleitlagerachsen und untereinander ausgebildet. Die Spiegel sind gerade, ohne Biegung und am Stoß mit einer Kugelrolle (45/6) nachgelenkt werden kann.
- Die Lenkräder sind Spiegelräder mit Gleitlagerachsen und untereinander ausgebildet, sie sind gerade, ohne Biegung und am Stoß mit einer Kugelrolle (45/6) nachgelenkt werden kann.
- Die Lenkräder sind Spiegelräder mit Gleitlagerachsen und untereinander ausgebildet, sie sind gerade, ohne Biegung und am Stoß mit einer Kugelrolle (45/6) nachgelenkt werden kann.

- f) Räder (Witz 36, 37 und 41)
- Die Widerstandsicherung ist ebenso wie die Stirnradbremse als Gedächtnis (36/4) ausgebildet, sie wird durch die Rennwagenaufnahme (36/1) geführt. Nach bei fahrtliche Stoßdämpferdrücke (44/7) wird die Rennwagenaufnahme eine Zifferung (37/5) umfaßt, wodurch diese an der rechten Gabelflansch festgehalten wird.
- Die Seitenwagenaufnahme ist im Gelenkarm eingeschraubt. Zur Radsicherung dient eine Mutter (41/3).

Die Widerstandsicherung des Stoßdämpfers ist folgende:
 Wenn Durcheinander der Gelenk bewegt sich das Gleitrohr (Gelenkendstück [44/13]) und damit daß Stoßdämpferrohr (44/6) nach oben, daß untere Ende der Stoßdämpferstange (44/5) wird dabei wie ein Verdriegerrohr (Flüssigkeitstrohr) und verträgt einen Zeit das im Stoßdämpfer geschlossen bleibt, am Stoßdämpferrohr (44/6) nach oben, daß untere Ende (44/6) befindlichen Stang Dieses Stang muß, weil das Bodenventil (44/14) verhindert, daß hat über dem Stoßdämpferrohr (44/11) vorbei nach oben. Das verbrannte St. hat über dem Stoßdämpferrohr (44/11) nicht Raum genug, daß überschüssige Öl wird verschoben durch die Stoßdämpferdrücke (44/7) gepreßt, wodurch die Dämpfung erzielt wird. Das durchgesetzte St. sieht oben über dem Stand des Stoßdämpferrohrs (44/6) und sammelt sich unten wieder Gelenkendstück (44/13). Wenn Radschlag (bewirkt durch die Fuß entfallen) kommt daß Stoßdämpferrohr (44/6) wieder abfällt. Dabei steht jetzt das Stoßdämpferventil (44/4/1), und es wird St. durch das Bodenventil (44/14) ausgeschaut. Das oberhalb des Stoßdämpferrohrs (44/11) befindliche St. wird wiederum durch die Stoßdämpferdrücke (44/7) nach oben gepreßt und sumpft damit auch den Rücksitz (doppelte Sitzung).
 Beim Glüher wird die Glüher durch eine Glühermontur eine Blechverkleidung angebracht.

4. R e i s e n

a) Vorderradbremse (Vorderrad) (Bild 38)

Die Vorderradbremse ist eine mechanische Zentralbremse, sie wird mit dem Handhebel am rechten Lenkerende durch Gehänge betätigt. Beim Anziehen des Gehänges werden die beiden Bremsbretten (38/9) durch den harten Bremshebel (38/11) und die verstellbare Radbremsflügelung (38/5) aneinandergezogen. Beim Rutschen stehen die beiden Räder aufgleisern, so daß die Bremsstrommel frei läuft.

b) Hinterrad- und Seitenwagenbremse (Füßbremse) (Bild 3, 28, 40 und 41)

Die Fußbremse (Bild 40 und 41) ist eine Überdruckbremse, sie wirkt auf Hinterrad und Seitenwagenrad. Die Schläuche des Hinterrad- und Seitenwagenbremsystems sind an der Innenseite als Bremshalter ausgebildet, auf denen die Bremsbretten (40/7 und 41/4) und die Rad-Bremsflügelbretter (40/2 und 41/2) befestigt sind. Der Haupt-Bremssylinder (28/8) liegt vollkommen befestigt in einem am hinteren Getriebegehäuse angebrachten Gehäuse, in welches auch die Bremssättigungseinheit eingesetzt wird (28/15).

Der Fußbremshobel (3/5) ist mit der Stoßstange und den Stößen des Haupt-Bremssystems (28/8) verbunden. Da Haupt-Bremssylinder (28/8), Rohrleitungen und die Rad-Bremssylinder (40/2 u. 41/2) mit Bremssättigungseinheiten sind, überträgt sich kein Widerstand des Fußbremshobels der Fußbremssylinder erzeugte Druck auf die Rad-Bremssylinder. Die Stößen der Rad-Bremssylinder drücken die Bremssättigungen. Beim Rutschen des Fußbremshobels ziehen die Räder aufgleisern. Gänstige Bremswirkungen sind untereinander ausgleichbar.

c) Fußpedal (Fußpedal) (Bild 3, 28, 40 und 41)

Die Fußpedale sind untereinander ausgleichbar. Sie werden durch einen Fußhebel (28/10) und einen Fußschlauch angetrieben. Am Ende der Fußschlauch befindet sich ein Fußhebel (28/11), der über einen Fußschaltmechanismus (28/12) und einen Fußschaltzylinder (28/13) die Fußbremse betätigt. Der Fußschaltzylinder (28/13) ist mit dem Fußpedal (28/10) und dem Fußschaltmechanismus (28/12) verbunden.

d) Seitenwagenbegleitung (Bild 54)

Vom dritten Seitenrahmenrohr des rechten Rücksitzes werden die Sitzgurte durch den Metallschlauch dem mit einer Fußschlauch versehrten Seitenwagen angekettet. Am Ende der Fußschlauch befindet sich der Fußschaltzylinder (54/4) mit dem seitlichen Drahtschieber den Sitzmedurchgang. Sein Griff (54/5) ist mit dem Fußschaltzylinder (28/13) verbunden. Durch die Steuerung des Drahtschiebers wird wie bei der Fußbegleitung nicht oder weniger Wärme von der Fußschlauch an den Sitzraum des Seitenwagens abgestrahlt.

6. S a n d - u n d G u f f h e b e l

a) Sandhebel (Bild 45 und 49)

Die Bedienungshebel befinden sich links am Lenker, rechts an der Seite des Kraftstoffbehälters. Der Sandpumpungshebel (45/1) ist am linken, der Sandhebel (45/12) am rechten Lenkerende. Der rechte Sandhebel ist als Gasbrenner (45/11) ausgebildet. Um den Drehgriff und seine Schnur herum ist vor dem Eindringen von Staub, Wasser und Schmutz zu schützen, ist der Hebel mit einer Gummitülle versehen.

Der Sandpumpungshebel (45/2) für das Abschleppbetriebe und der Gelenkhebel (49/3) sind in einem Segment an der rechten Seite des Rücksitzflanschbehälters angebracht. Der Gelenkhebel (49/5) für Fluggleichgewichtsreserve ist am Deckel des Abschleppbetriebes befestigt, er wirkt über ein Gehänge.

b) Fußhebel (Bild 2 und 3)

Der Fußschaltzylinder (2/7) ist links, der Fußbremshobel (3/5) rechts vom Triebwerkblatt angebracht. Der Fußhebel (2/10) ist mit einer Stellschraube auf der Fußverkleidung befestigt und befindet sich auf der linken Seite des Fahrzeugs.

7. S t r o f f s t o f f e n t n i n g (Bild 18)

Der Kraftstoffbehälter ist am Hauptrahmenrohr befestigt und fasst 24 Liter, von denen etwa 3 Liter als Reservestruktivdienst. Als Kraftstoff dient ein Kraftstoffsumpfbehälter (18/1) mit den Entnahmen „Aufl.“, „Zu“ und „Reserve“, der durch Gehänge mit den Versiegeln verbunden ist. Das Klapptor (18/4) kann mit sich gesetzt, im Sitz (18/3) werden Berunterschlüsse zurückschlagen. 26 Fahrgestell-Nr. 757201 ist der Sitzer im Kraftstoffbehälter eingebaut.

Wieder aus dem Nutzraumshohlraum des Sitzwählers in den Raum des Lenkerhandgriffes.

c) Fußhebung (Bild 53)

Die für die Fußwärmer bestimmten Gehänge werden durch den rechten und linken noch unten weggährenden Röhrenzähler direkt den Fußwärtern angefertigt. Durch ein Gehänge von Blechketten treten die Gehänge jedoch nach Öffnung des Drahtschiebers nicht oder weniger aus dem Triebwerksgitter aus.

8. Getriebeübersetzung des Fahrzeuges (Bild 2 und 23)

Die 50-Sattelzündmaschine (Bild 23) ist spannungsgeregt, sie ist staub- und wasserfest gelagert. Der Antrieb erfolgt unmittelbar von der Turbine.

Der Gummier ist ein 6-Zoll-Gummier mit einer Dicke von 7-Millimeter.

(2/9) Lintz unter dem Sattel.

Die beiden 15-Kupfer-Elderingen befinden sich in der Sicherungsschale

Getriebeübersetzung, Schluß- und Getriebeausgang werden durch den Schalter (22) oben im Getriebeübersetzungskasten ausgeschaltet. Der Getriebeübersetzungskasten hat für Fern- und Abstandsfahrt eine 3-Watt-Lampe für Standlicht und eine Zweifadenlampe 3-Watt-Lampe, die Getriebeübersetzung mit einer 1,5-Watt-Lampe ausge stattet.

Um Getriebeübersetzungskasten ist der Getriebeübersetzungskasten mit Beobachter eingebaut, deren Antrieb über eine dicke Kette vom Vorderrad erfolgt. Schaltplan siehe Bild 55.

9. Getriebeübersetzung (Bild 5 und 35)

Der Getriebeübersetzungskasten ist aus Rohren zu einem Rechteck verarbeitet. Er ist mit dem Rahmen durch Stufenantrieb am Motorvorholzen (5/5), überwurfmutter (5/10) auf Radantrieb und zwei verstellbare Schrauben (5/2 und 5/6) verbunden.

Durch das hintere Rahmenquerrohr führt die feine Kettenspannvorrichtung (35/2) und die Stoßräder (35/3) flauschgeführt in den Getriebeübersetzungskasten, durch den Stoßräder (35/5) mit dem Motor verankert ist.

Das Getriebeübersetzungskasten ist am Getriebeübersetzungskasten befestigt und dadurch abgesichert. Das Getriebeübersetzungskasten hängt im Rahmen in zwei Ratschern (5/8), dieser wird vorne in einer Spannsicherung geführt. Unter dem Sitz ist der Getriebeübersetzungskasten, dessen Deckel das Getriebeübersetzungskasten trägt. In den beiden Seiten befinden sich die Radschäfte abgedichtet.

10. Werte

Das Getriebeübersetzungskasten in den Getriebeübersetzungskasten in einer der Radschäfte untergebracht.

Die Luftpumpe befindet sich im Getriebeübersetzungskasten hinter dem Radschäfte.

C. Prüfungsmethoden

11. Schnellunterhalterstellung

a) Vorbereitungen zur Fahrt

Kraftstoffstand prüfen und ergänzen.

Öffnungsdruck prüfen und ergänzen.

Handbremse prüfen } (Vorder- und Getriebeübersetzungskasten, nicht einschrauben!)

Handbremse prüfen } (Vorder- und Getriebeübersetzungskasten, nicht einschrauben!)

Fußbremsen prüfen } (Auf dem Stand Gangschaltung, nach dem Anfahren auf kurzer Fahrtstrecke die Wirkung.)

b) Anfahren des Motors

Gangschaltung (3/7) auf Leerlauf stellen.

Gelenkbeschleuniger (3/8) auf „Straße“ oder „Gefände“ stellen (sonst erfolgt kein Antrieb).

Kraftstoffumschaltklappe (2/6) öffnen.

Bei kaltem Motor durch Rücksichtnahme bei der Gangschaltung auf die Gehäuse mit Kraftstoff füllen.

Zündung einschalten (2/3).

Bei etwas geöffnetem Gasgriff (3/6) durch kräftiges Pedaltreten das Motor (auf keinen Fall den kalten Motor auf hohe Drehzahl bringen). Zündung abschalten (2/3).

Gasverstärker (2/10) Motor in Gang bringen. Motor langsam warmlaufen lassen (auf keinen Fall den kalten Motor auf hohe Drehzahl bringen).

Getriebeübersetzungskasten auf „Start“ stellen. Das Anfahren bei warmem Motor soll ohne Zupfen der Verläufe erfolgen.

c) Anfahren von Motor und Fahrgang

Das Anfahren des Motors erfolgt durch Querstellen des Zündschalters (2/3). Rad möglichst auf einer ebenen Fläche abstellen, sonst gegen Bordstein oder bog, oder, wenn dies nicht möglich ist, durch Glidelen des ersten Gangs legen abrollen lassen.

Wor dem Verlassen des Fahrzeugs Kraftstoffumschaltklappe (2/6) festlegen.

a) **Witterung**

gegenneute Ruhewellen siehe II 635/5.

Gärt der Motor bei großer Kälte sich nur schwer durchtreten, dann ist der Gefändehebel auf „Straße“ zu stellen. Hierbei wird das Durchtreten erleichtert. Sind die Drehzahlen beim Steuern in dieser Einstellung zu gering, kann es der Gefändehebel nach dem Freitreten des Motors auf Stellung „Gefände“ zu schalten.

Zur Starterbeschleunigung ist bei niedriger Ruhewellentemperatur der Hebel zum Drehschalter auf dem Kraftstoffschalter auf „Start“ zu stellen. Beim Anfahren füllen sich Motor und Getriebe auf eine Zwischenstellung zwischen „Fahrt“ und „Start“ rasch wieder, in der der Motor einwandfrei läuft. Nach ca. 5 Minuten Laufzeit kann der Hebel auf „Fahrt“ gesetzt werden.

Die Ruhewellung nur bei gut durchgewärtem Motor einsetzen.

12. Fahrradriemen

a) **Einfachen** (Abf 49, 50 und 51)

Zur jedem Einfachen ausstufen.

Angefahren wird nur mit dem ersten Gang.

Grundfährlich ist bei Ruhewellengang die Fußabstützung zu benutzen, Handhaltung ist nur Fußabstützung.

Zum Einfahren des 1. Gangs ist der Fußabstützhebel niederzutreten (Abf 50).

Zum Ruhewellengang der weiteren Gänge ist der Fußabstützhebel hochzuheben (Abf 51).

Das Einfahren des zweiten Gangs erfolgt durch Hochziehen des Fußabstützhebels aus dem ersten Gang bis in Ruhewellengang.

Bei einem Sitz bei liegendem Motor ein Gang eingeschaltet, so wird durch die Gefährlichkeit des Ruhewellenganges ober durch langsame Durchtreten bei Ruhewellengang die Verlaufsstellung mit dem Fußabstützhebel ausgesucht.

Der Ruhewellengang wird mit dem Fußabstützhebel eingestellt, dabei ist die Sperrflanke (191) zu betätigen. **Der Sicht, mit Innenrad, wird**, **Wert für einen**

Zum Einfahren zum Ruhewellengang wird beim Ruhewellengang Fußabstütze gesucht.

Das Ruhewellengang gesucht langsam, b. h. mit Spur. Das Ruhewellengang schafft schneller.

Geht bei Berg- u. a. auch bei Langsaufzahnung rechtsläufig zurückhalten. Es ist in jedem Falle fälsch, Einstellungen mit dem großen Gang einzuladen oder nur durch Schleuderlosen der Ruhewellengang verhindern zu wollen.

Zu ber. Regel ist mit der Straßenübersetzung zu fahren, d. h. der Gefändehebel muss in Einstellung „Straße“ stehen. Nur in schwierigen Gefänden wird dieser Hebel bei aussichtsreichem Motor in die Einstellung „Gefände“ umgestellt. Dies kann während der Fahrt erfolgen.

Die unter A „Technische Angaben“ angeführten Höchstgeschwindigkeiten in den einzelnen Gängen dürfen nicht überschritten werden.

b) **Sperren des Ausgleichsgetriebes**

Das Ausgleichsgetriebe darf nur in schwerem Gleis lände. gesperrt werden, d. h. nur, wenn das Sitzer oder das Seitenwagen-Mad im Gang, Sitzlauftum usw. durchgeht. Beim Sperren ist unbedingt auszutunpfein! Man überwinden bei Ausgleichsgetriebe durch Wagen des Hebeleinsatzes nach hinten sofort wieder rüsten (bei gesperrtem Ausgleichsgetriebe ist die Lenkfähigkeit bei Geschwindigkeit beeinträchtigt).

c) **Bremsen**

Die Fahrgeschwindigkeit ist hauptsächlich mit dem Gasdrucktritt zu regeln. Die Bremsen sind ausreichend, um das Fahrzeug aus jeder Geschwindigkeit auf ruhigem Wege zum Stehen zu bringen. Um aufzuhören wird die Fußbremsen betätigt, die durch Betätigen der Handbremse unterstellt werden. Bei langen Abfahrten wird mit Vorderrad und Hinterradbremse abgebremst, um die Bremsen abkühlen zu lassen.

D. Pfeife

13. Viermetres und Einfairen

Die sorgfältige Pflege gewährleistet neben ordnungsgemäßer Bedienung die ständige Betriebsbereitschaft bezüglich. Die notwendigen Zubehörteile und Werkzeuge für die Pflege, soviel sie vom Führer durchzuführen ist, sind als Ausrüstung jedem Grab beigegeben.

Für das zweimal im Jahre ist eine Grubreinigung bezüglich durchzuführen. Dabei sind die Teile der Räder zu entrosten und zu streichen. Der Spurkasten des Grabes ist nach Grasen der Moosbildung auszubessern. Die Wälzern und Rollen sind zu reinigen und zu schleifen. Der ersten Zelt auf seien Sitz zu prüfen. Die Zylindertopfkrausen müssen nach den ersten 500 km über Kreuz bei jedem Motor umgesetzt werden (Vid 12). Radachsen des Getriebes sind unbedingt erforderlich.

Beim Abspritzen bezüglich soll kein Wasser in den Magnetzylinder, insbesondere das Unterbrechergehäuse und die Bergöser, gelangen. Diese Zette sind beschäftigt vorher abzubauen. Der Wasserstrahl darf nicht unmittelbar auf Motor, Getriebe und Radantrieb gerichtet werden, damit kein Wasser einbringt.

Motor, Wasserkühlung und Radantrieb reinigt man am besten mit Kleinsaugeranfertigung (Serpentinerlauf oder Waschbogen) und Spülset, den Radnieten mit Wasser und Spülapparaten.

Während der Glashabzeit dürfen folgende Geschwindigkeiten nicht überschritten werden:

	1. Gang	2. Gang	3. Gang	4. Gang
bis 1000 km	11	25	45	65 km/h
1000—2000 km	17	35	55	75 km/h

Die Höchstgeschwindigkeiten sollen jeweils nur auf kurze Strecken von 300 bis 500 m gefahren werden, dann daß Staub ausrollen lassen usw. Zwischen 2000 und 3000 km die Höchstgeschwindigkeit noch auf längere Strecken beschränken. Erst nach 3000 km Gesamtfahrt kann die Maschine voll beansprucht werden.

Bei einer der ersten 1000 km sind Fahrtzeiten, zu denen der Gefangenengang erforderlich ist, zu unterlassen. Ganz hervorzuheben ist die Vorsicht, sondern Kurvenreihen zu unterlassen.

Die im Abschnitt „Pflege“ mit einem seltlichen Gerät gesteuerte Schraube muss nur in Beträgen vorgenommen werden, wenn über dem Pflegearbeitstisch der Fahrer mit dem Arm befestigten Wurzelung durchgeführt.

1. Motor und Antriebsstoffe

a) Einstellung

Einstellung nach 500 km ist das Motorenöl, möglichst nach einer Fahrt, wenn das Öl noch warm und das Öl dünnflüssig ist, vollständig abzulassen und zu erneuern.

Der nächste Spülvorgang ist bei 2000 km vorzunehmen, später regelmässig alle 3000 km.

Das Motoröl darf bis zur oberen Marke am Öldeckel (2 Bilder, auf festen Socken nicht) gefüllt werden. Der Spülvorgang darf nicht unter die untere Marke am Öldeckel (Bild 9a) führen.

Der Öldeckel wird zum Weilen nur eingesetzt, nicht eingeschraubt.

b) Führung

Die Führungsräder an den Zylindern und Zylinderköpfen sind sauber halten, sonst keine einwandfreie Führung.

c) Gestaltung

Gestaltung ist 2000 km prüfen (Bild 11) und bei fahrem Motor während des Betriebs einstellen, dabei muss die Marke auf der Gestaltungsschraube auf Z 2 stehen (Bild 9). Das Gerät zwischen Gestaltung und Gestaltungsschraube muss für die und die Gestaltung 0,25 mm (im Gestring) und Motorabstand 0,30 mm) betragen (mit der Führungsschraube messen!). Bild 1000 km sind die Gestaltung neu einzuschärfen.

d) Zylinder

Zylinder rechtsseitig herauszuschrauben und mit einer Drahtbürette reinigen. Gestaltungsbild prüfen (0,5 bis 0,6 mm).

e) Winkelregler

Alle 4000 km Unterbrecherbedarf abnehmen und Kontaktabstand prüfen (bei woller Führung 0,3 bis 0,1 mm Führungsschraube am Zylindermautenschlüssel).

Unterbrecherkontakte nur mit Kontaktfläche, nicht mit Schutzschäppler glätten und von Z 1 und Z 2 freihalten.

f) Kraftstoffleitungsröhre reinigen

Kraftstoffleitungsröhre (20/4) vom Kraftstoffbehälter (18/1) abschrauben.

Das Sieb (18/3) abschrauben.

Sieb und Kraftstoffschalter reinigen und einsetzen.

g) Vergaser

1. Vergaser reinigen

Vergaser zerlegen nach Bild 21.

Hauptdüsse mit Zieldüse austauschen, Zersatzdüse mit Plastikdüse herausnehmen.

Welle Düse reinigen.

Durch Turbosetzeöffnen bei Kraftstoffbehälter vor dem Zylinderreinsetzen der Zelle das Schrottmuttergeschäfte durchspülen.

2. Vergaser einsetzen

Motor betriebswarm führen und abstellen.

Toten Gang der Zylinderhöhe herausschrauben (20/1).

Geschlecherührungsdruck (20/17) nachlassen, bis Gasdruck (20/15) aufgestellt und etwas wieder hinaufdrehen. Zylinderregelschraube (20/18) schließen und eineinhalb bis einschraubiert. Motor drehung wieder herausdrehen.

Motor anwerken und Gasdruck erhöhen, bis nachdem der Motor sich nicht mehr zu schnell läuft.

Gasdruckaufstellung durch Zylinderregelschraube (20/18).

Toten Gang der Zylinder auf 1/2 zum verringen.

Zylinder durch wechselseitiges Umdrehen der Vergaserstöcke auf gleichen Gang prüfen.

Geschlechter oder abgesetzte Zelle, wie Schwimmer, Schrottmutterzylinder oder Gasdruck erhöhen (Gasdruck erhöhen, Schleicherfalte abziehen, da sie sonst hängen bleiben). Die zum Zylinderhöhe angeschraubten Gummikappen an beiden Zylindern müssen die Spirale des Zylinderhöhe runlassen, ohne dieselbe hochzuheben. Besonders zu beachten bei Zylinderreinigung.

h) Zylinder

1. Zylinder im Kraftstoffbehälter

Jetzt starten Zylinderanlauf ist die Reinigung des Zylinderhöhe sollte 1000 km vorgenommen werden.

Reinigung! Stein Zylinder und sein Zylinder verhindern.

Reinigungsvorvorgang

Rändelschraube (19a/3) lösen, herauslösen und Saubere (19a/7) nach rechts klappen.
Öffnungshebel an den Solleitstelen herausheben.
Durch kräftiges Zusammendrücken und Muschelanderkleben den Saug entlaufen.

Beim Einsetzen des Sauges darauf achten, daß derfelbe an der den Gangröhren umfassenden Sitzdichtung (19a/2) stautsichtig zur Ruhelage kommt. Sollte einer Verstellung der Dichtung ist diese vorher sorgfältig zu reinigen.
Saube abschieben, Rändelschraube einschrauben und festsetzen.

2. Nassluftfilter (bis Fahrgefeß-Nr. 757 200).

Zufülltrichter bei jedem Zenten und beim technischen Dienst auf Sauberkeit prüfen.

Gittereinfall (19/4) und Borritter (19/1) bei normalem Staubaufall mindestens alle 1000 km, bei starkem Staubaufall alle 500 km und früher wie folgt reinigen:
Gittereinfall (19/4) im Reinigungsschaf (Zerpenlinsenschaf oder Waschschüssel) auslöschen und gut ausgusswischen. Gittertrichter in Gefäß mit Motoröl tauchen und danach gut abtropfen lassen. Gittergehäuse auswischen und gereinigte Gittereinfall einsetzen.
Borritter nach Säubern nicht einsetzen!

Öffnung (19/6) im Nassfilter bei normalem Staubaufall alle 2000 km, bei starkem Staubaufall alle 1000 km und früher wie folgt reinigen:

Öffnung durch Rändelschraube (19/3) öffnen.
Gehäuse mit Reinigungsschaf (Zerpenlinsenschaf oder Waschschüssel) auslöschen.

Gitterzaf (10 cm²) einfüllen (Säuber etwa 6 mm).

Öffnungshebel der Gummihäuschen (19/10) an den Saugrohren (19/11) festziehen.

15. Getriebe

Die Ruppung bedarf keiner Wartung, es ist lediglich von Zeit zu Zeit das Ruppungsspiel zu prüfen. Die Höhe des Ruppungsspiels am Zentrum muß einen totalen Gang von 10 mm haben. Die Gelenkkette des Ruppungsspiels (160 cm²) je Säuberhälfte.

16. Fahrgefeß

a) Rahmen

Die Schrauben und Muttern des Rahmenes müssen von Zeit zu Zeit nachgezogen werden. Rippensäuberseile nach dem Reinigen mit einigen Tropfen Motorenöl berühren. Sackträger zum Vermeiden von Rostbildung sofort austrocknen.

b) Lenkung

Das Lenkungsspiel ist alle 4000 km zu prüfen bei unterhaltenem Motor und gefülltem Lenkungsdämpfer (45/6). Zum Prüfen ist der Rahmen so an den Lenkkopf (47/6) zu legen, daß dieser und die Wasserkupplung unterhalb der Zenterpflatte (47/2) berührt werden.

Beim Ruts- und Rüttelbetrieb des vorderen Gehäuses ist dann das gerinnige Öl in der Lenkungsdämpfer spürbar.

Worhabendes Sptel ist wie folgt zu befestigen:
Öffnungsgruppe (15/6) zum Lenkungsdämpfer herauslösen.
Sicherheits- und Schutzhülle wegnnehmen.

Zönen der Zenterpflatten-Lenkungsschraube (47/4).
Zönen der Gabelführung-Lenkungsschraube (46/2).

Mit Lenkkopfschraube (47/5) Sptel der Lagerung befestigen (Lagerung darf nicht gelockert werden, Gabel muss frei nach beiden Seiten fallen können).
Gegenmutter (47/3), Gabelführung (16/2) und Zenterpflatten-Lenkungsschraube (47/4) wieder festziehen.

c) Gabel

Alle 2000 km (und wenn die Gabel durchdrückt) Ölkasten prüfen und auffüllen, alle 10 000 km Öffnung durch Getriebegehäuse der Lenkungsschraube (47/5) und durch Kupf- und Stahlscheiben der Lenkungsschraube entfernen. Nach Schraubendrehen der Lenkungsschraube frisches Getriebeöl aufzufüllen (160 cm² je Säuberhälfte).

d) Motor

Die Reinigung der Lufträder laut Schnellreparatur beschreibt am besten bei

ausgebauten Räbern, baucht ausstretendes Gelb, welches die restlose Sättigung sie streng & festig nicht befähigen kann.

Wet often läßt sich nach Lösen und Herausziehen der Tiefdachsen (3614 und 3911) das Abflußrohr (3612 und 3912) herausnehmen, so daß der Wasseraustritt des Glases leicht erfolgen kann. Beim Winterrad muß jedoch das hintere Schutzbrett hochgeklappt werden.

17. Recurrence

Der Verschluß der Brenzbeläge zogt sich durch Vergrößerung des toten Gangs am Drehungshobel und ist durch Nachstellen der Brenzböden zu befestigen. Befestigt erneut, wenn er bis an die Metallöpfe abgesetzt ist. Die Sandbrenze (Bild 37 und 38) wird bei hochgezogenem Vorbernd durch eine Wändelschraube (37/1) am Gestängen nachgesetzt. Wändelschraube herausdrehen, bis Schleißgeräusche entstehen, dann 1½ Umdrehungen zurückdrehen. Wenn die Radstellung noch nicht ausreichend ist, oder wenn die Brenzräder neu befestigt worden sind, so ist die Gründelinstellung mit dem Gelenk (37/1) am Brenzhalter vorzuschuchen. Nach Lösen der Gegenmutter (37/3) wird die Gelenktischraube (37/9) im Uhrzeigersinn geschröft, bis Schleißgeräusche beim Drehen des Rades hörbar werden. Dann Gelenktischraube des Gelenkers zurückdrehen, bis daß Rad frei läuft, und die Gelenkmutter festziehen.

18. Gitterfalle mit der Zufügung eines
Die Lichtmaschine bedarf keiner Pflege, sie ist mit Dauerabsicherung ver-
sehen.

Der Säurestand des Sammlers ist bei regelmäßigen Fahrten, minde-
stens alle vier Wochen zu prüfen. Falls erforderlich bestilltes Wasser bis
10 mm über Flüttrohrendecke ergänzen. Bei längerem Stillstand des Fahr-
zeugs Sammelt alle vier Wochen aufzufüllen.

Durchgeschlagene Sicherungen nach Beheben der Ursache durch neue 15-Ampere-Sicherungen erscheinen.

Die Radverbindungen, insbesondere die Radschraubverbindungen, müssen stets
einwandfrei sein, damit der Förderdienst wirksam bleibt.

19. Grünanlagen zum Gart-, Gärtn.- und Pflegewesen

a) Gartensan

b) **Echnierplan**
Alle am Straßen vorhandenen Echnierstellen sind eingetragen und am Straßenrot gekennzeichnet. Die Robnabe am Seitenwagen ist wie die Roben am Straßenabfuhrknoten. In der Übersicht Echnierstellen und Vorgang sind die Straßenabfuhrknoten ebenfalls eingetragen.

Motorenöl und Getriebeöle

Müller bei ihm Schmieden (Vid 56) vorgeschriebenen Schmiedearbeiten sind nachstehende Pflegearbeiten regelmäßig vorzunehmen. In der letzten Spalte der Übersicht ist die Zette angegeben, auf der nähere Angaben über die betreffenden Arbeiten gemacht sind.

Zwischen 500 und 1000 km Fahrtstrecke durchlief nach Meinung der Studenten die vierterte.

Wille	Pflegestelle und vorgang	Zeile
1000 km	Gitter am Entlüfter reinigen Gittereinlaß reinigen	32
2000 km	Zentrierring prüfen Zeerlauf prüfen Ruppung, Spiel prüfen Handbremsen nachstellen Fußbremsen nachstellen Schrauben und Muttern prüfen	30 31 18 34 34 33
4000 km	Bergaser reinigen Unterbrecherontafte prüfen Zündkerzen prüfen Lentungsspiel prüfen Brennstoffleitstange prüfen	31 30 30 33 34
10 000 km	Zentrale chluskreisen Kraftstoffhahn reinigen Elektrische Leitungen und Kontaktstellen prüfen Öldistanzlage prüfen	30 31 35 35
14 000 km	Zündkerzen erneuern	
monatlich	Ölumkehr prüfen	35

E. S U F F L A U S T E I L E N D E R V E R F I E L D E R

(Reinere Sulfanierungen siehe „D-Pflege“)

20. W I T G E M E I N E S

Für Sulfanierungen sind die folgenden Anweisungen zu beachten. Mit Stelle größerer Sulfanierungen am Motor, Zugeschleifteile, Glasanztrieb usw. sind zweckmäßig Sulfanierungsgruppen zu verwenden. Stelle in der Sulfatbildungssättigung angegebene Stellen sind nicht vom Säger, sondern in Sulfatflächen durch Straßfahrzeuganhänger abzufüllen. Erfüllte sind nach D 605/6 zu bestellen.

21. M O T O R

a) R u s - u n d C i r c u l a t i o n d e s M o t o r s

- Getriebegehäuse abdecken (Abbildung 26).
- Getriebegehäusenrichthöhenrauben vorne und hinten (3/3 und 11) lösen.
- Rader, Gaszylinder, Zugschlüsseleiter usw. abschrauben.
- Motor vom Getriebe absäubern.
- Vorderen Motorbolzen herausziehen (14/1).
- Hinteren Motorbolzen herausnehmen.
- Motor nach vorne schieben und herausziehen.
- Einbau in umgedrehter Reihenfolge.
- Auf Zwißsenlücke (14/2) achten.
- b) Zylinderkopf und Zentile aus- und einbauen
- Bergaser, Zylinderkopfrümer usw. absaugen.
- Zylinderkopfhöhe (12/1) abnehmen.
- Stipphebelbügel (12/5) abnehmen.
- Zylinderkopfbeschläge und Schrauben entfernen.

am Gebrechster gehalten und mit Rennscheber Scher entfalten, teils teils am (10/6) herausnehmen.
Rennscheber (10/3) mit Zeller (10/2 und 5) Rennscheber (10/4) herausziehen.
Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge.

Zylinderkopfbeschleunigungsschrauben Kreuzweise anziehen.
Gummibefestigte (12/5) ausschrauben (harte Gummibefestigung erneuern).
Bentüpfel einsetzen (Raub-Mr. 14 c und 21b 11).

e) Reinigen des Verbrennungsräumes

Das Entfernen des Verbrennungsräumes, insbesondere des Kolbenhobeng und der Ringzungen ist nur gelegentlich von Zylinderbefestigungsarbeiten, bei denen der Zylinder abgedogen wird, erforderlich.

d) Ausbuchtungspunkt einschleifen

Um Einfüllloch (9/4 und 9/5) neben dem Ölmeßstab (9/1) Schwingungsscheibe so auf DZ (oberen Löffelpunkt) stellen, daß unter Röthen den Verdichtungskasten befreit hat. (Sicht (24/1) der Scheibe des Ausbuchtungspunktreglers muß jetzt nach links zeigen und der Unterbrecher Grabe öffnen), d. h. der Zündzeitpunkt wird auf DZ eingesetzt und verbleibt sich selbsttätig.
Macquetzylinder mit neuer Dichtung in das Gehäuse einführen und verschließen. (Der Verschluß des Zylinderkopfbehälters ist nicht erforderlich.)

e) Rund- und Glätten der Zylinder

Zylinderkopf abnehmen (Raub-Mr. 21 b).

Zylinder abnehmen durch Lösen der vier Schrauben am Zylinderfuß.
Kolben abnehmen nur mit Kolbenringmanschette (Kolbenbolzen-Gesicherungen nicht herausschrauben).
Zylinderkopf ausschrauben und Bentüpfel einsetzen (Raub-Mr. 21 b).

f) Gelenkgetriebe

(Mit Jurasja, wenn als Schieß ein einziger Stoßdämpfung erneuert wird.)
Zylinder und Zylinderkopf durch Lösen der vier Schrauben am Zylinderfuß abnehmen (Raub-Mr. 13).

Zylinderkopf für Motor oder Gasmotorenfassett einzuschleifen.
Schrauben des Kolbens nicht unbedingt erforderlich, wenn ja, Kolbenbetrieb und Montage aufwärmen. Sprengzunge (7/5) einschrauben (Schraue entfernen).

Schraube abstreifen.
Glocke der neuen Ringe in Zylinderbohrung prüfen (0,30—0,45 mm).
Ring einschrauen. Die Ringe dürfen in den Nuten nicht stemmen (Glockenbügel 0,05—0,07 mm). Kolbenringe verdrehen, so daß die Glöze verkehrt sind. Zylinder ausschrauben (Raub-Mr. 21 b).

22. Triebwerk

a) Spannung

Motor ausbauen (Raub-Mr. 21 a).

Gehäuse Befestigungsschrauben (25/1) über Kreuz lösen.
Gehäuse gleichmäßig herumdrehen.

Einführung (25/2), Spannungsscheibe (25/3), Spannungsschutzplatte (25/1) und Spannungsschutzschrauben (25/5) herausnehmen.
Bei verroter Spannung Ulasse beschädigt.

Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge, dabei Marke von Schwingung (25/6), Spannungsschutzplatte (25/4) und Schutzring (25/2) überprüfen.
Motor einbauen (Raub-Mr. 21 a).

b) Triebwerkstoff

1. Rund- und Glätten des Triebwerkstoffes

Schaltgestänge und Zentring für Überdruckbremse abschrauben.
Abflüsse von Getriebe hochkappen.
Triebwerkstoff herausheben wie den Motor (Raub-Mr. 21 a).
Getriebe abspannen.
Glätten in umgekehrter Reihenfolge.
Brennen entfernen (Raub-Mr. 17).

2. Beregen des Getriebes

Luft ablassen.
Kurbelwellen aus der Reifnabe (28/5) abschrauben (bleibt im Gummiring).
Getriebe.

Gummifreisägen (29/6) mit zwei Schraubenschlüsseln oder Schrauben abrücken (Sägeprofil-Schleifeß).

Vierten Gang einsetzen.

Geöffnetes Bettel (28/3) auszumunten mit Unterhebel abnehmen.

Flätschungsschraube für Rückwärtsgangabschaltung (29/9) nach Entfernen des Kraftscherrings abziehen.

Großes Sitzrad (29/11) für Rückwärtsgang von der Radschwelle abrücken (K-Profil-Schleifeß).

Untere Beleuchtungsmutter (29/8) vom Zylinderschraube lösen.

Dreieck auswärtmen und an den Schlagschlüssen vorsichtig von den Schrauben herunterklippen, dabei Führungsschraube (31/7) zurückzupfen (auf Pfosten festen achten).

Führungsabzügen (31/4) herausdrehen. Mutter Schalthebel (31/3) drehen, bis Gelentlüft (31/5) herausfällt.

Seitliche (31/2) für Getriebehochscheit lösen, Mutter häufig drehen und Seitliche (31/2) für Getriebehochscheit (31/1) herausziehen.

Soforschalterträger (31/12) 1 cm hochziehen. Zylinderschraube (28/9) mit Schraubenzweier abrücken und Verbindungsstück (31/15) aussängen. Ganghalssegment (31/10) und Zahnsegment (31/18) auszumunten herausnehmen.

Getriebeschläufe auswärtmen und so auf die Werktank legen, daß die Messen senkrecht stehen.

Gänstische Säften auszumunten aus ihrer Lagerung heben und nach innen herausholen, beginnend mit der Haarwelle (31/14) mit Schaltwelle (31/16), Nebenwelle (31/13) und direkt Mittelschaltwelle (31/6) mit Führungsschraube (31/7) (auf Pfosten in 1/2 Drehbewegungen drehen!).

Zuvor das Rad für den ersten Gang als auch das Rad für den zweiten Gang ist mit der Nebenwelle verbunden, die beiden Räder können also nicht abgepreßt werden wie die Räder für den dritten und vierten Gang.

3. Zusammenbau des Wiedereintritts

1. Zusammenbau des Wiedereintritts
Vor dem Zusammensetzen die Räder usw. auf die verschobenen Säften setzen. Nur bei Nebenwelle (31/13) muß die abgerundete Zahnrücke des kleinen Sitzrades für den Rückwärtsgang (29/10) nach dem Zusammensetzen für den Rückwärtsgang (29/1) zeigen.

Das kleine Rad (26/8) der Radschwelle (26/3) rutscht auf 32, daß große (26/6) auf 37 klatscht. Radschwelle und Radschwelle in das angehäufte Gleis hause legen.

Säften in umgedrehter Reihenfolge des Radschwale wieder einführen (Radschwelle mit Führungsschraube — Radschwelle — Radschwelle mit Zylinderkopf).

Geöffnete Säften einzuführen und die Räder richtig im Angriff sind, können die Säften leichtlich ohne in die Laderäumen geflopt werden (keine Gewalt anwenden!).

Beim Einbau der Segmente auf Marten (31/17) achten!

Dichtung, Pfostenbeschaffen und angebrüttetes Zwischengehäuse aufsetzen.

Ganghalteschraube (30/4) ansetzen und in das Ganghaltssegment (31/10) eintunsten.

Großes Sitzrad (29/11) und Beleuchtungsmutter (29/9) ansetzen.

Vierten Gang einsetzen.

Unterseiter einsetzen (Martens).

Geöffnetes Bettel (28/3) aussetzen und befestigen.

Gummifreisägen aussetzen und festziehen.

Spülung einsetzen (Pland-Mt. 21 b 4) (siehe unten).

1 auffüllen (1,250 Liter Motoröl).

4. Spülung einsetzen

Durch die beiden Muffelrägen (Bild 31a und 31b) wird der Reg. des Rückwärtsganges begrenzt. Schaltwippeleinheiten sind mittels der Spülungsschrauben wie folgt zu befestigen:

Schaltlochschrauben und beide Spülungsschrauben nach Lösen der Segmente mit Schließsägen (Matra-Mt. 477) um einige Gänge herausdrehen.

Derer Künftig: Säften durchdrehen und mit Spülungsschraub 1. Gang einfassen (Schaltlochkontrolle). Dabei Spülungsschraube mit Schluß bis zum Künftig nach unten drehen und in dieser Richtung festhalten. Obere Spülungsschraube so weit einfassen, bis der Spülungsschraub fest steht. Spülungsschraube eine Spur umdrehung zurückziehen und befestigen.

Spülen: Zylinderschraube am Getriebe leicht nach vorne drücken und Spülungsschraub aus der Spülungströhre nach oben ziehen. Von Spülungsschraub muß dabei ein geringes Spiel spürbar sein. Ist das Spiel zu groß, so ist die Spülungsschraube zu weit herausgedreht, ist kein Spiel spürbar, so ist die Spülungsschraube zu weit hineingedreht.

Hinterer Griffzug: Wellen durchdrehen und mit Fußschalthebel fest. (Sollte einfacheren (Zahnrad-Rohrhebel). Dabey Fußschalthebel mit Griff bis zum Griffstab (nach oben) drücken und in dieser Stellung festhalten. Untere Griffschalthebrre so weit entdrauen, bis der Fußschalthebel begibt, sich abwärts zu bewegen. Nutzschalthebrre eine Winkelumdrührung ausüben und in dieser Stellung befestigen.

Prüfen: Zwischenhebel an. Getriebe leicht nach hinten drücken und Fußschalthebel aus der Ruhelage häufig nach abwärts drücken. Am Zwischenhebel muß dabei ein geringes Spiel spürbar sein. Ist das groß, so ist die Zahnradabschraube zu weit herausgedreht, ist kein Spiel spürbar, so ist die Zahnradabschraube zu weit hineingedreht.

e) Radantrieb

1. Radantrieb austauschen

Seitenwagen abschrauben (Plaub.-Nr. 26).
Hinterrad ausschrauben (Plaub. 39).

Tafel am Schalter für Wrenzleuchte abnehmen (bis Gehäuseteil-Nr. 756522), Zeitung für Lüftungsbremse am Getrieber abzuschrauben.

Zahntreppenlängen aushängen.

Platten von den drei Befestigungsschrauben (33/2) abschrauben (sollen diese sehr streng im Rahmen sitzen, so müssen die Bremsbretter und die Bolzen herausgehoben werden).

Zündungs- und Sichtringe sowie Mitnehmer zur Gelenkheftung entfernen.
Radantrieb nach unten und hinten herausziehen.

2. Radantrieb einbauen

Gehäuse in umgedrehter Reihenfolge des Zusammenbaus.

Die drei Zylinderabschrauben (33/2) nur bei eingefetteter Schraube anziehen. Radantrieb austrocknen.

Brenne einsetzen und entlüften (Plaub.-Nr. 17).

3. Radantrieb zerlegen

All Zündungen sind im Radantrieb Zg-Ringe, Zische und Drähte verwindet, deshalb letztes daran achten, daß diese auf, und welcher eingeckt werden!

Mitnehmer (33/9) und Mitnehmerroste (33/8) abziehen, Deckel (33/1) für Raumausfluß des Seitenwagens mit Sperrhebel (33/3) abdrücken. Zahnscheibe für Zahnscheibgetriebespuren abnehmen.

Gussdeckel für Zahnscheibgetriebespuren abnehmen.

Gussdeckelgetriebe herausziehen.

Zahnscheibe abnehmen und Mitnehmerab (33/14) herausklappen.

4. Radantrieb zusammensetzen

Das Zusammensetzen erfolgt in umgedrehter Reihenfolge bez. Zersetzung, zweimal auf Holzbock gut handwarm anzuwärmen ist. Zum Einbau des Zahnscheibgetriebes darauf achten, daß der untere Zapfen einwandfrei in das Nabellager eingeschobt wird (18 Radeln).

5. Zahnscheibgetriebe zerlegen und zusammenbauen

Hintere Zedel (33/7) abnehmen.

Räder herausziehen. Das Stirnrad für Antrieb des Hinterrades (31/8) kann mit der Zelle herausgenommen werden, nachdem das Zahnscheibend (34/12) von der Fertverzahnung abgeschrägt ist.

Stirnrad (34/10) abnehmen.

Beim Einbau (in umgedrehter Reihenfolge) auf Maten an den Zahnscheibgetriebewälzen achten.

d) Seitenwagenantrieb (Schwingarm)

1. Auf- und Einbau des Schwingarmes

Seitenwagen und Seitenwagenrad abauen (Plaub.-Nr. 26).
Federnde Nutrichäufel (35/2) abnehmen.
Schwingarm (35/8) am Schwingfänger (35/5) abschrauben und herausziehen.
Gummipuffer auflegen lassen.
Nabendeckel (35/3) herausziehen.

Gehäuse in umgedrehter Reihenfolge des Zusammenbaus.

Zahnradzahn am Schwingfänger befestigen.

Den Gummipuffer auflegen lassen.
Gebrohr und Schnurende im Seitenwagenrohr festziehen, Zahnräder der Motorheber muß unten sein.

2. Zerlegen und Zusammenbau des Seitenwagenantriebes

Schwinggarnit aufbauen (Platz-Mr. 22 d 1).

Öl ablassen.

Schwinggarngehäuse-Dekel abnehmen.

Mittelnahmerad (35/10) abziehen.

Fußfahrrad (35/5) abziehen.

Gummibügel (35/9) herausdrehen.

Abzimmetter im Schwinggarngehäuse herausdrehen.

Seitenwagenachse (35/11) herauspressen.

Zusammenbau im umgedrehter Reihenfolge des Zerlegens.

3. Seitenwagenachse austauschen

Seitenwagen hochheben.

Seitenwagenrad abnehmen.

Abzimmetter im Schwinggarngehäuse herausdrehen.

Neue Seitenwagenachse herausziehen.

23. S a h r e s t l

a) Rahmen

Durch den versteckten Rahmen läßt sich liebes Rahmenrohr einzeln auswechseln bzw. richten.

- b) Gabel mit Gabelrohrlagerung und Stoßdämpfern
1. Riß, nub Einbau der Gabel Motor unterbauen.
 2. Vorberad austauschen (Bild 36).
 3. Gabeljüge und Stabfuß anführen.
 4. Wrenshalter abschrauben.
 5. Gabelblech ausbauen.
 6. Gabelhalter abtschrauben.
 7. Gelenkplatte (47/2) mit Zentri abnehmen.
 8. Gabel herausziehen.

Zusammenbau im umgedrehter Reihenfolge.

c) Motor

1. Radträger aus, und einbauen

Radträgerdekel nach Lösen der Sicherungsschraube abschrauben.

Metallringdolde und die Gabelanschlußseite von der Brennstoffseite aus abdrehen.

Zusammenbau im umgedrehter Reihenfolge.

Zentri austauschen (Platz-Mr. 16 b und Bild 47).

2. Zerlegen und Zusammenbau der Gabel (Bild 46)

Gabel aufbauen (siehe oben).

Öl ablassen.

Gabelverbinder abnehmen.

Obere Gabelstütze und Rinnennring herausnehmen.

Rinnennring abnehmen.

Untere Führungsbüchse abschieben.

Ober Führungsbüchse und Gummiring herausnehmen.

Rinnennring abnehmen.

Gabelholm durchstoßen.

Stoßdämpferbefestigungsschrauben abschrauben.

Gabelholm herausnehmen.

Stoßdämpfer herausnehmen.

Gabelholme austauschen.

Gabelverbinder abschrauben.

Zusammenbau in umgedrehter Reihenfolge.

Gabelverbinder aufsetzen.

Vorberad aufbauen (Bild 36).

Stoßdämpferbefestigungsschrauben im Gabelverbinder herausdrehen.

Gabelverbinderung lösen und Stoßdämpfer herausziehen.

Gelenkdeckel des Stoßdämpferrohrs (H/G) entfernen.

Stoßdämpferflange (44/5) herausnehmen.

Zusammenbau im umgedrehter Reihenfolge.

Gabelverbinder aufsetzen.

Stoßdämpferbefestigungsschrauben im Gabelverbinder aufsetzen.

Gabelverbinderung zusammendrehen und Gabelverbinder aufsetzen.

Gelenkdeckel des Stoßdämpferrohrs (H/G) aufsetzen.

Stoßdämpferflange (44/5) aufsetzen.

Zusammenbau im umgedrehter Reihenfolge.

d) Motor

1. Radträger aus, und einbauen

Radträgerdekel nach Lösen der Sicherungsschraube abschrauben.

Metallringdolde und die Gabelanschlußseite von der Brennstoffseite aus abdrehen.

Zusammenbau im umgedrehter Reihenfolge.

Zentri austauschen (Platz-Mr. 16 b und Bild 47).

2. Motorraden prüfen

Stehendeurolf nachspannen oder erneuern (Gefüge deutlich).

24. Bremsen

a) Vorderradbremsen

Vorderrad abhängen (Bild 36).

Gelenk aushängen (38/11).

Bremshalter (38/3) abschrauben.

Bremshäften (38/9) abnehmen.

Bremshälse erneuern.

b) Zusammenbau in umgekehrter Reihenfolge.

Durch Spannen der Bremshäden am Bremshalter auf Bremstrommel,

durchmesser und Überbrechen der Bremshäden am Rumpf wird eine gute

Bremswirkung von Anfang an erzielt.

Berlin, den 27. 6. 41

Hauptanlaufuß Aboronturmutter (5/10) lösen.
Ringel Zahnstangenfuß (5/5) lösen.
Stab nach der Zelle hochziehen.

Knotstiften in umgekehrter Reihenfolge.

Bremse auf kurzer Fahrtstrecke prüfen. Vorderrad bremst früher als daß

Gelenk ausfällt.

Zieht die Bremse nicht, dann Bremseitigung entkräften.

Obertrommelloch des Seeres

Seeresabdeckung

Mittgruppe für Entbildung und Prüfung.

Zur Mürfrage

Sohörner.

c) Hinterrad- und Seitenwagenbremsen

Rad aussuchen (Bild 39).

Bremssättelstützen mit Draht zusammenbinden, sonst tritt

Bremshäden abrutschen.

Bremshälse erneuern.

Zusammensetzung in umgekehrter Reihenfolge.

Bremse neu einstellen (Bild 42).

d) Getriebe mit Gangschaltung

Zur Motorgenerativerholungen sind Lichtmaschine und Magnetzähler

ebenfalls einer Prüfung zu unterziehen.

Weichhärtige Zünd- oder Sichtstellungen sind sofern wie möglich zu erneuern.

e) Getriebe und Motor

Stab auf hinteren Gipfländern festen.

Leitung für Seitenwagenbremse (5/9) trennen.

Sintere und vorbere griffstiftfläche (5/6 und 5/2) tören.

Wölbhüte am hinteren Seitenwagenrohr abtören.

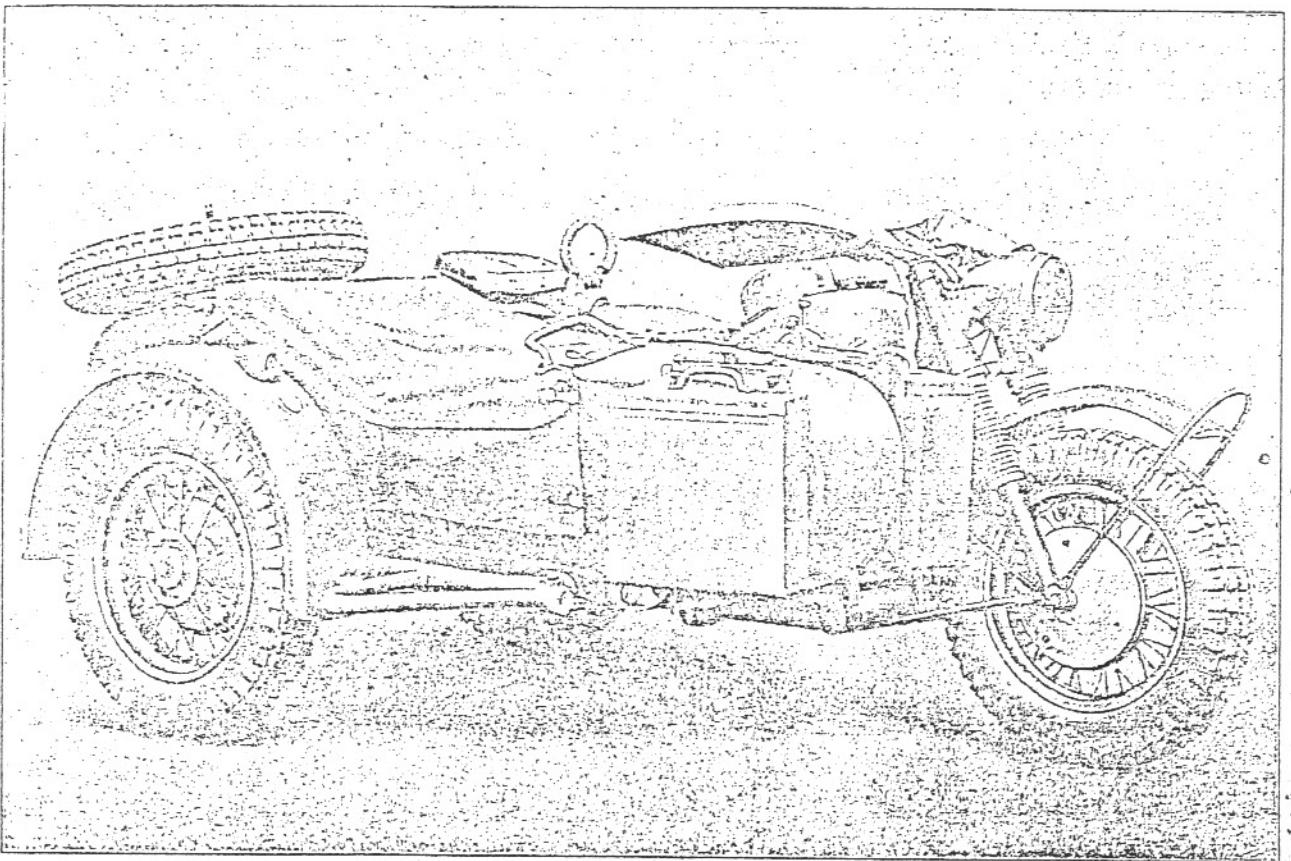


Bild 1. Gesamtansicht

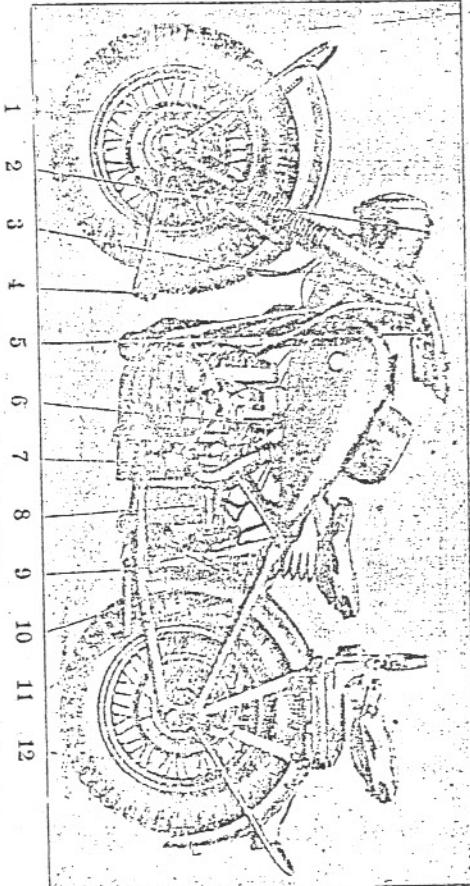


Bild 2. Rad, linke Seite

- | | | | | | | | | | | | |
|---|----------------------|---|---|---|---|----|----------------------|---|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | Vorderer Hebebügel | | | | | 7 | Fußhebthebel | | | | |
| 2 | Gelenkhalter | | | | | 8 | Gummier | | | | |
| 3 | Zündschafter | | | | | 9 | Eisenerungsdose | | | | |
| 4 | Vorderer Rüppfländer | | | | | 10 | Wunderhebel | | | | |
| 5 | Rüppfländerhebel | | | | | 11 | Hinterer Rüppfländer | | | | |
| 6 | Rüppfländerhalbhahn | | | | | 12 | Hinterer Hebebügel | | | | |

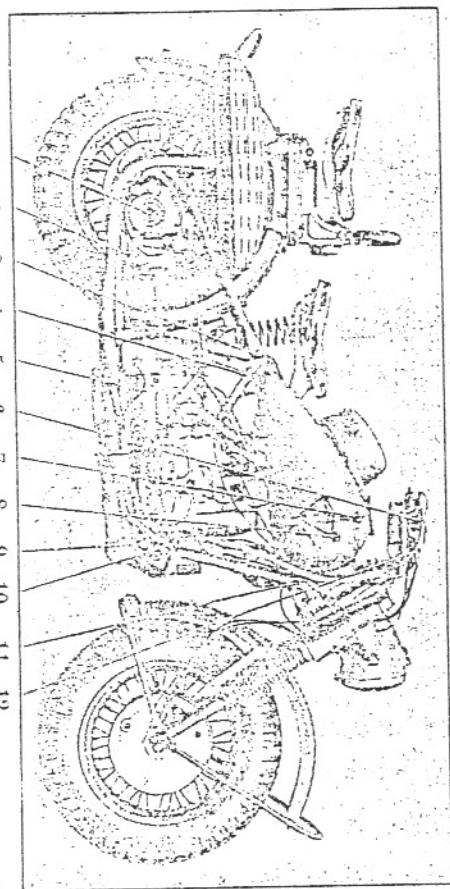


Bild 3. Rad, rechte Seite

- | | | | | | | | | | | | |
|---|--|---|---|---|---|----|---------------------------------|---|----|----|----|
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
| 1 | Seitenwagenantriebsrad und -mitrich | | | | | 8 | Gelenkhebthebel | | | | |
| 2 | Kreisanzschluß für Seitenwagen | | | | | 9 | Gettewagenantriebsrad am Motor, | | | | |
| 3 | Gettewagenantriebsrad (hinten) | | | | | 10 | bogen | | | | |
| 4 | Gelenkhebel für Antriebsgetriebeplatte | | | | | 11 | Gettewagenantriebsrad (vorne) | | | | |
| 5 | Spurbremshebel | | | | | 12 | Sattelbremshebel | | | | |
| 6 | Kreisbremshebel | | | | | | | | | | |
| 7 | Sattelbremshebel | | | | | | | | | | |

Bild 4 und 5



Bild 4. Seitenwagen, rechte Seite

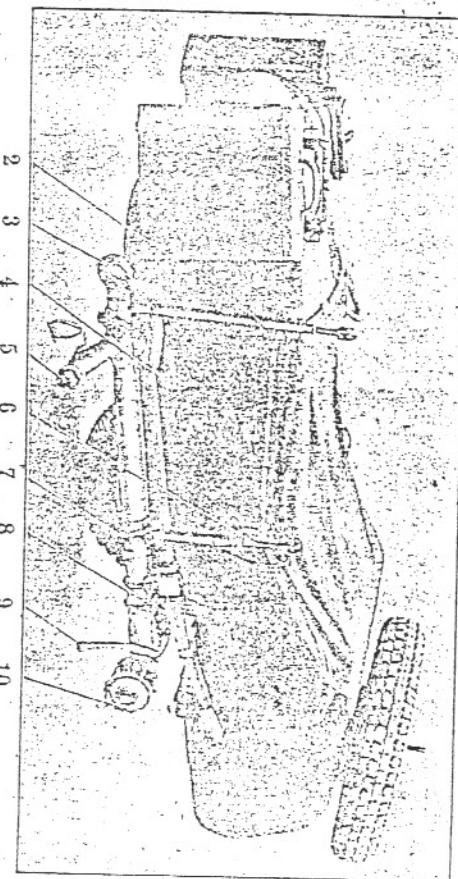


Bild 5. Seitenwagen, linke Seite

- | | | | |
|--------|--------------------------------|----|----------------------------------|
| 1 | Schaltkämpfer der Seitenwagen- | 6 | Hinterre Gussdrehstrecke |
| hebung | | 7 | Radet für Seitenwagenübersetzung |
| 2 | Hintere Fußdrehstrecke | 8 | Rück-Schaltzweig |
| 3 | Wöhllepphaken | 9 | Gussdrehstrecke für Schraubensie |
| 4 | Hebezylinder | 10 | Kupplungsdruck-Uberwurfsunter |
| 5 | Angel-Schnellauslöß | | |

- 1 Gehäuseschalthebel
2 Gehäuseschalt für Quergetriebe
3 Sperrhebel
4 Getriebeschaltthebel
5 Ruppungsschub
6 Aufgrube
7 Zünderschleuder
8 Gummimulisse mit Schlauchbohrern
9 Griffstiel für Schleife
10 Gedulifring
11 Ruppungsscheibe
12 Dreidalte
13 Ruppungsdruckfeder
14 Schwungrad
15 Unterwelle und Zündelpumpe
16 Rundschleifdüse
17 Magnetzähnber
18 Sattelflate
19 Rüdenwelle
20 Motorleiter für Magnetzähnber
21 Motorleiter der Rüdenwelle
22 Entlüfter
23 Sicherheitshebel
24 Spannungsgeregel
25 Zünderschleuder

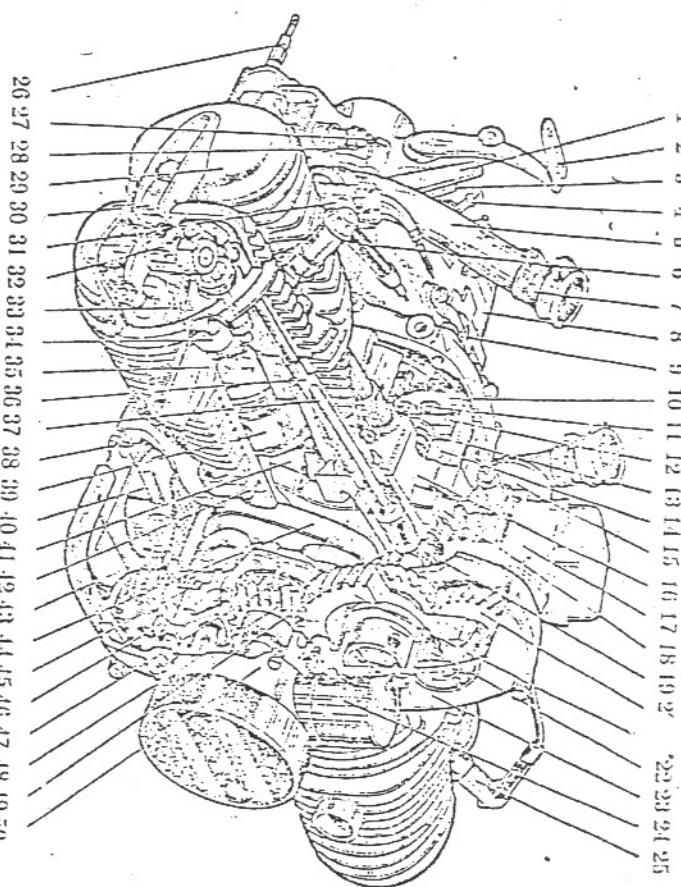


Bild 6. Motor, Gesamtansicht

- 1 Motor, Dureitung
2 Stützhebelvorrad
3 genüll
4 Führungsschraube
5 Sicherheitshebel
6 Drehbewegung
7 Schlauchdruck
8 Diffab
9 Rundbeschleife
10 Öffnungsdeckung
11 Stirbelwelle,
lager
12 Rennelager
13 Spurteiljunge
14 Öffnungsdeckung vom
Öffnerkopf
15 Motorleiter
16 Rüdenwelle
17 Magnetzähnber
18 Sattelflate
19 Rüdenwelle
20 Motorleiter für Magnetzähnber
21 Motorleiter der Rüdenwelle
22 Entlüfter
23 Sicherheitshebel
24 Spannungsgeregel
25 Zünderschleuder

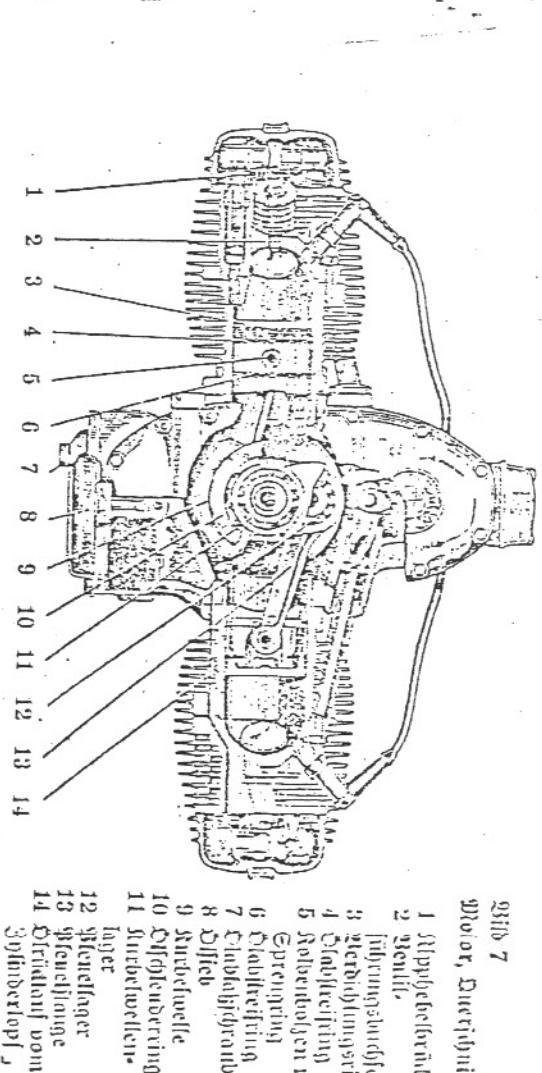


Bild 7. Motor, Dureitung

- 1 Motor, Dureitung
2 Stützhebelvorrad
3 genüll
4 Führungsschraube
5 Sicherheitshebel
6 Drehbewegung
7 Schlauchdruck
8 Diffab
9 Rundbeschleife
10 Öffnungsdeckung
11 Stirbelwelle,
lager
12 Rennelager
13 Spurteiljunge
14 Öffnungsdeckung vom
Öffnerkopf
15 Motorleiter
16 Rüdenwelle
17 Magnetzähnber
18 Sattelflate
19 Rüdenwelle
20 Motorleiter für Magnetzähnber
21 Motorleiter der Rüdenwelle
22 Entlüfter
23 Sicherheitshebel
24 Spannungsgeregel
25 Zünderschleuder

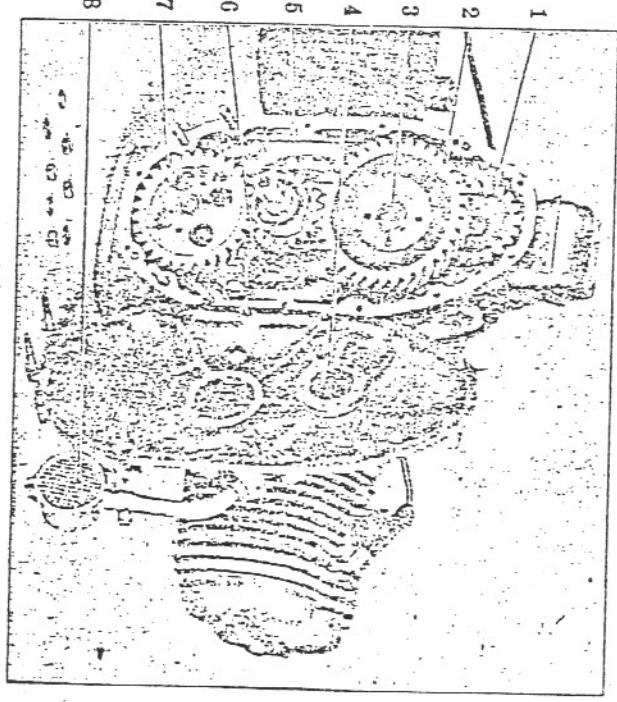


Bild 8. Steueranlagen

- 1 Motorleiter des Magnetzähnbers
2 Motorleiter der Rüdenwelle
3 Wandler für Entlüfter
4 Entlüfter
- 5 Unterleiter auf der Rüdenwelle
6 Öffnungsdeckung
7 Öffnungsdeckung der Ölspülung
8 Entlüfter für Entlüfter

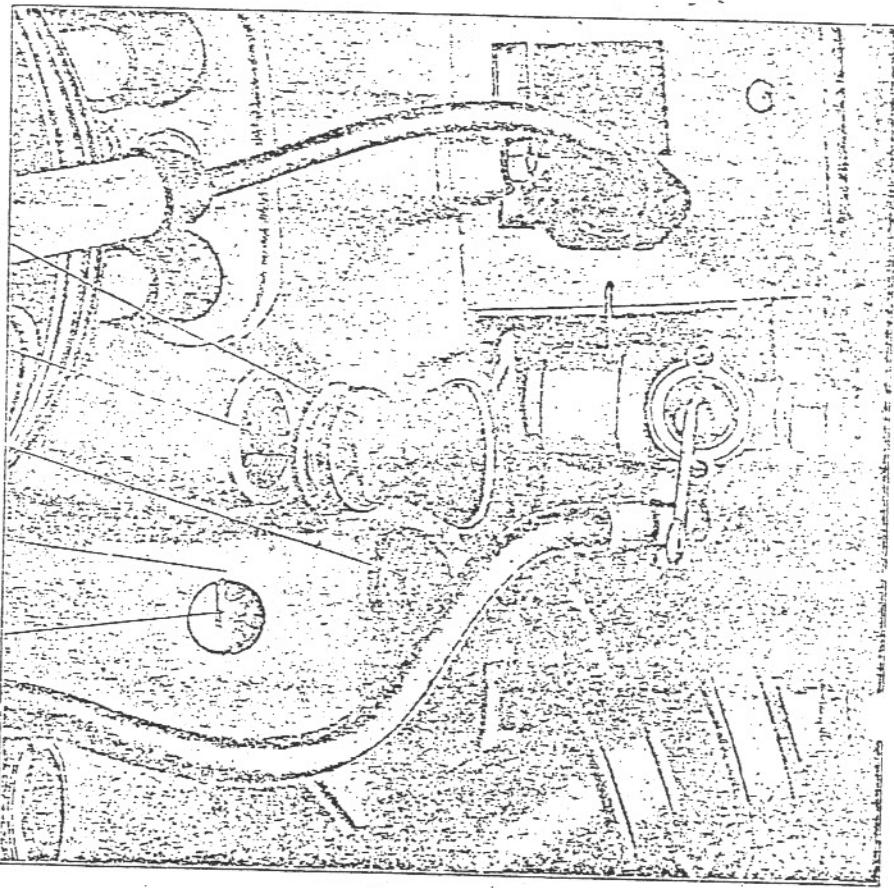


Bild 9. Steinschlüsselöffnung, Schneehaube und Schraubloch für DT

- 1 Steinschlüsselöffnung
- 2 Dichtung
- 3 Rückschlüssezapfen
- 4 Reihe im Motorgehäuse
- 5 Matrize auf der Gewindeschlange



Bild 9a. Steinschlüssel

- 1 Matrize für kleinsten Østand
 - 2 Matrize für höchsten Østand
- } eingesetzt, nicht eingehauen werden!

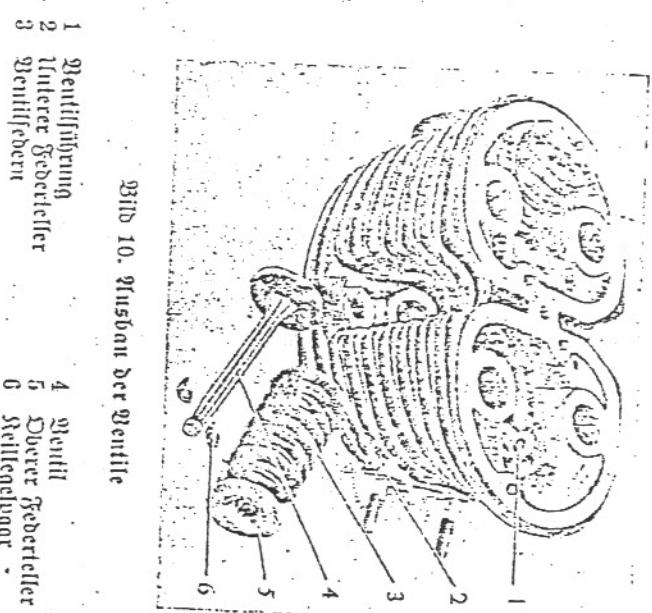


Bild 10. Ansicht der Ventile

- 1 Befestigung
- 2 Unterer Federteller
- 3 Ventilfeder
- 4 Ventil
- 5 Oberer Federteller
- 6 Rüttelgelenkpaar



Bild 11. Spiegelstellen des Ventilspiels

- 1 Spiegelstück für Spiegelhöhe (9 mm SW)
- 2 Spiegelhöhe (10,25 mm)
- 3 Spiegelstück für Gegenstück (11 mm SW)

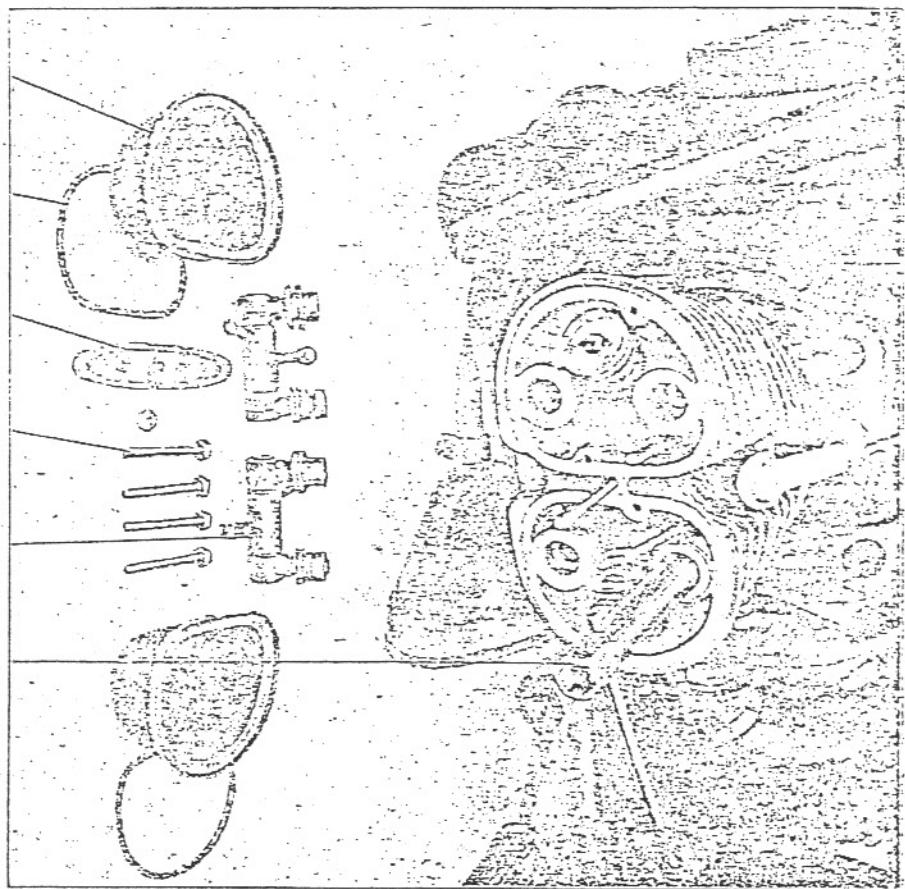


Bild 12. Abnehmteile eines Zylinderkopfes

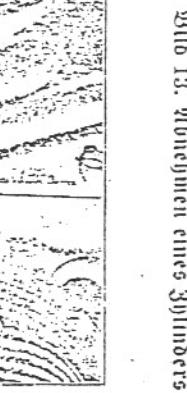
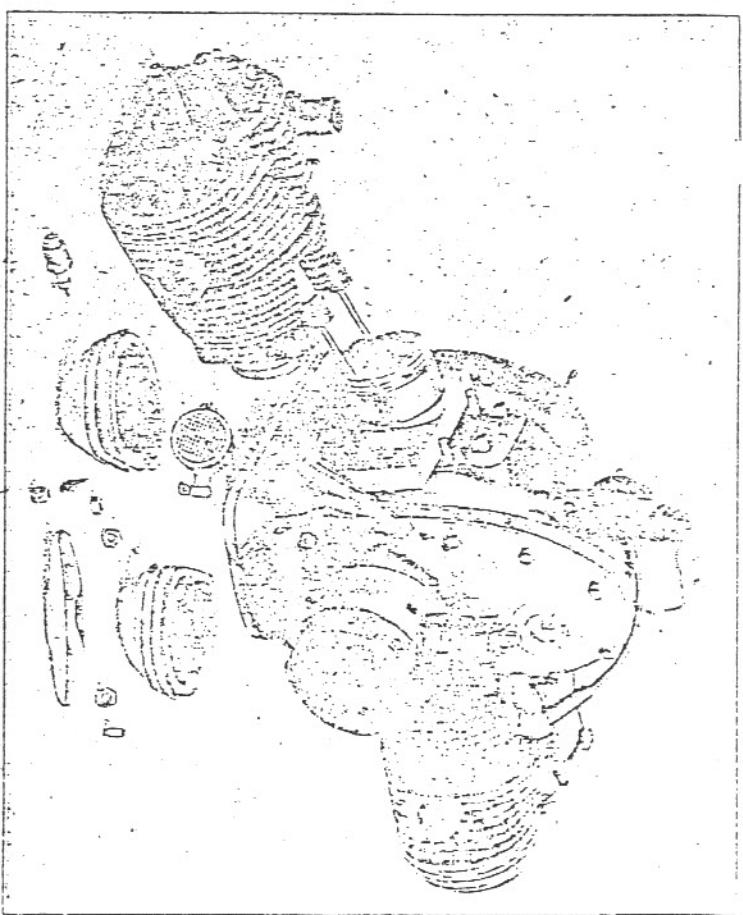


Bild 13. Abnehmteile eines Zylinders

Bild 14

Einsatz
des vorderen
Motorkolbens



1 Vorderer Motorbolzen
2 Zwischenstück
3 Siede

Bild 15, 16 und 17

Bild 15, 16 und 17 sind zu nachstehenden Bild zusammengefaßt:

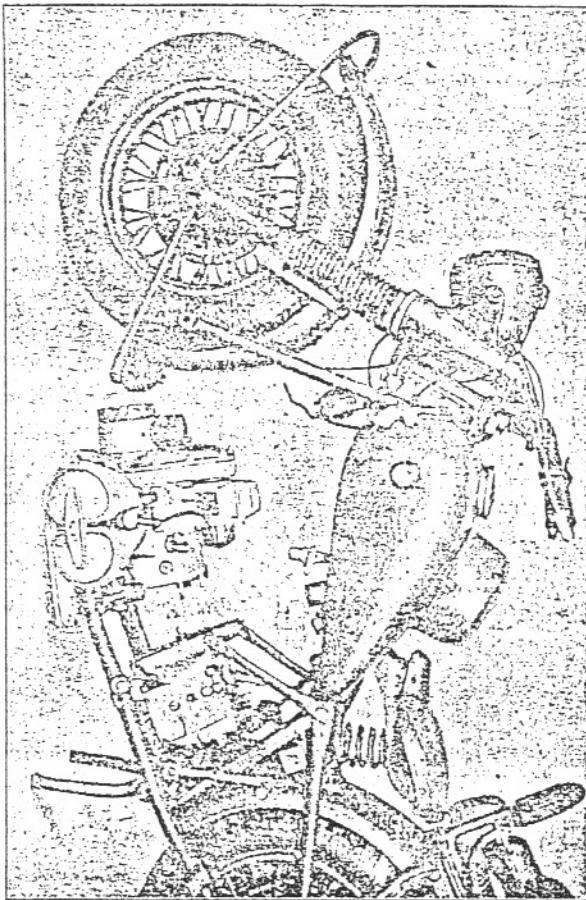


Bild 17. Ausbau des Motors

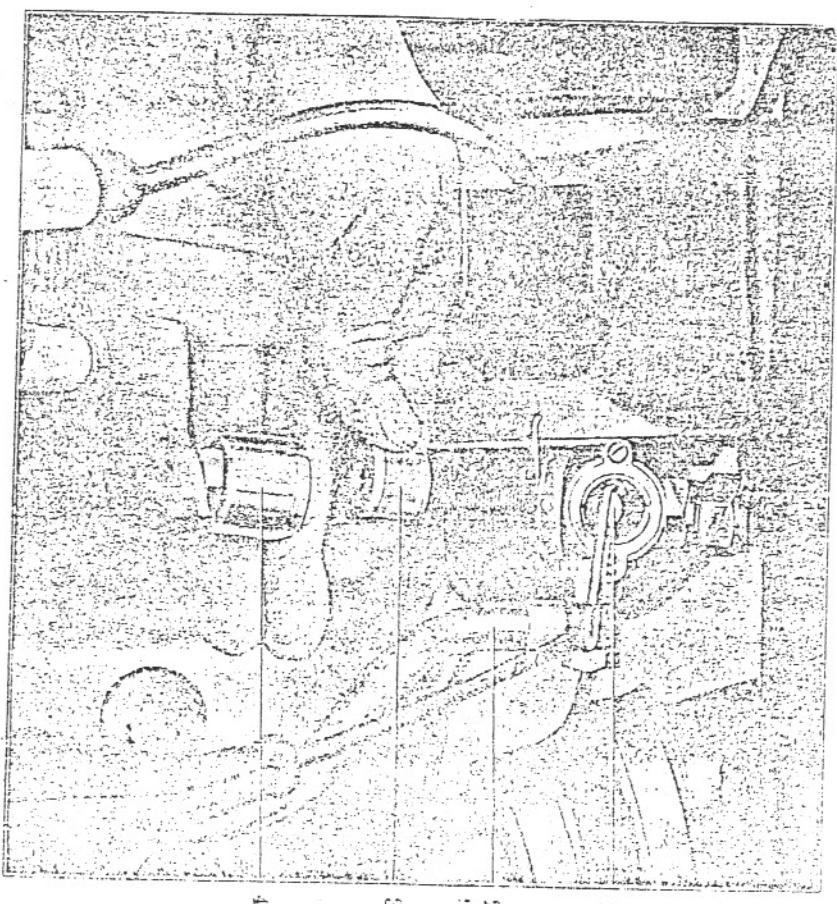


Bild 18. Kraftstoffumlaufhahn

- 1 Kraftstoffumlaufhahn
- 2 Kraftstoffleitung
- 3 Gieß
- 4 Öloste (Wälzradölfüller)

Bild 18

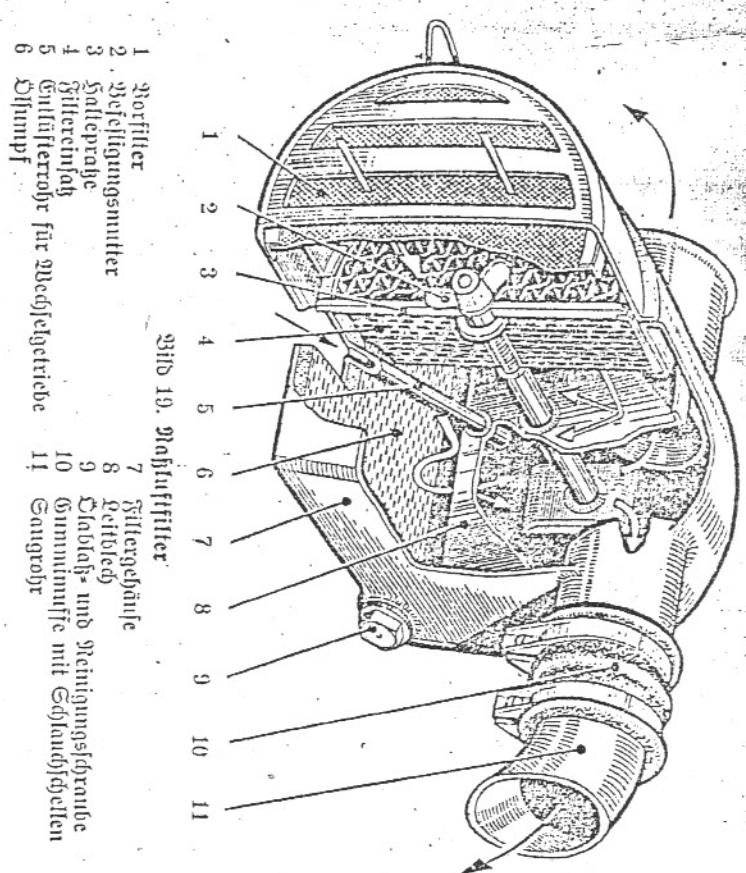


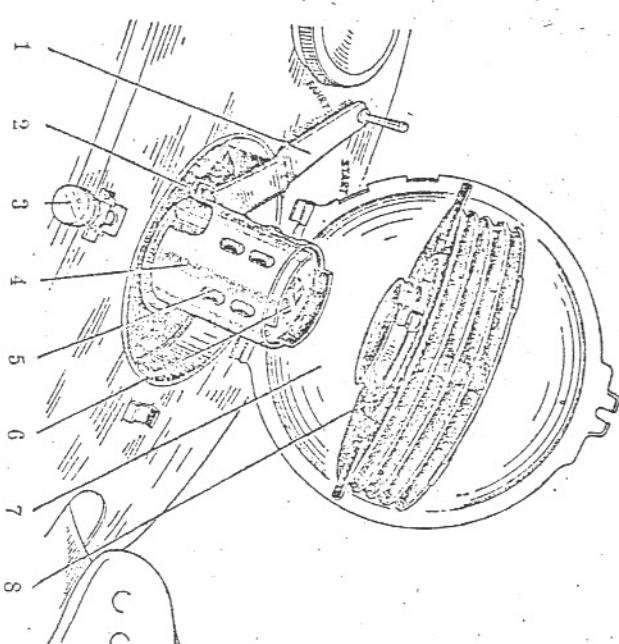
Bild 19. Motorluftfilter

- 1 Vorfilter
- 2 Befestigungs mutter
- 3 Sollbrücke
- 4 Filterdurchfahrt
- 5 Entlüftungsrohr für Wechselgetriebe
- 6 Dämpfer
- 7 Filtergehäuse
- 8 Geleitfled
- 9 Drallbürst- und Reinigungsschraube
- 10 Gummiringe mit Gedächtniswellen
- 11 Gangrohr

Bild 19a

Luftfilter im
Straßenschießhälter

- 1 Hebel für Drehf
lücher
- 2 Sitzringe
- 3 Rändelschraube
- 4 Drehf drehbar
- 5 Gangröhren
- 6 Rüttelventil
- 7 Nuthe
- 8 Öffnungs



05 0110

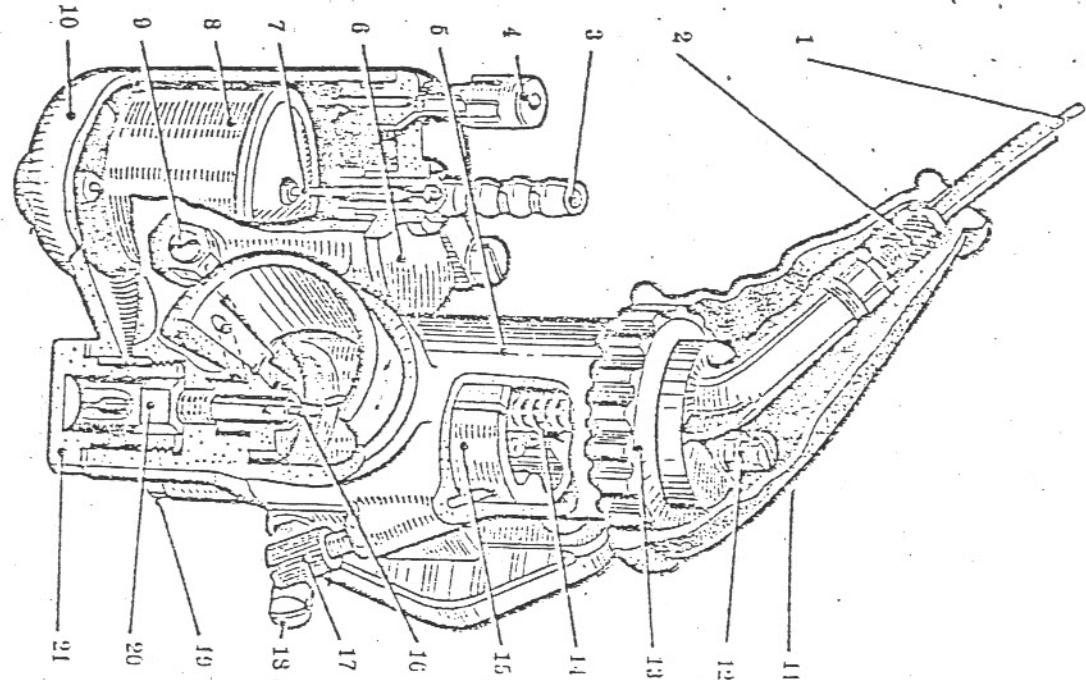
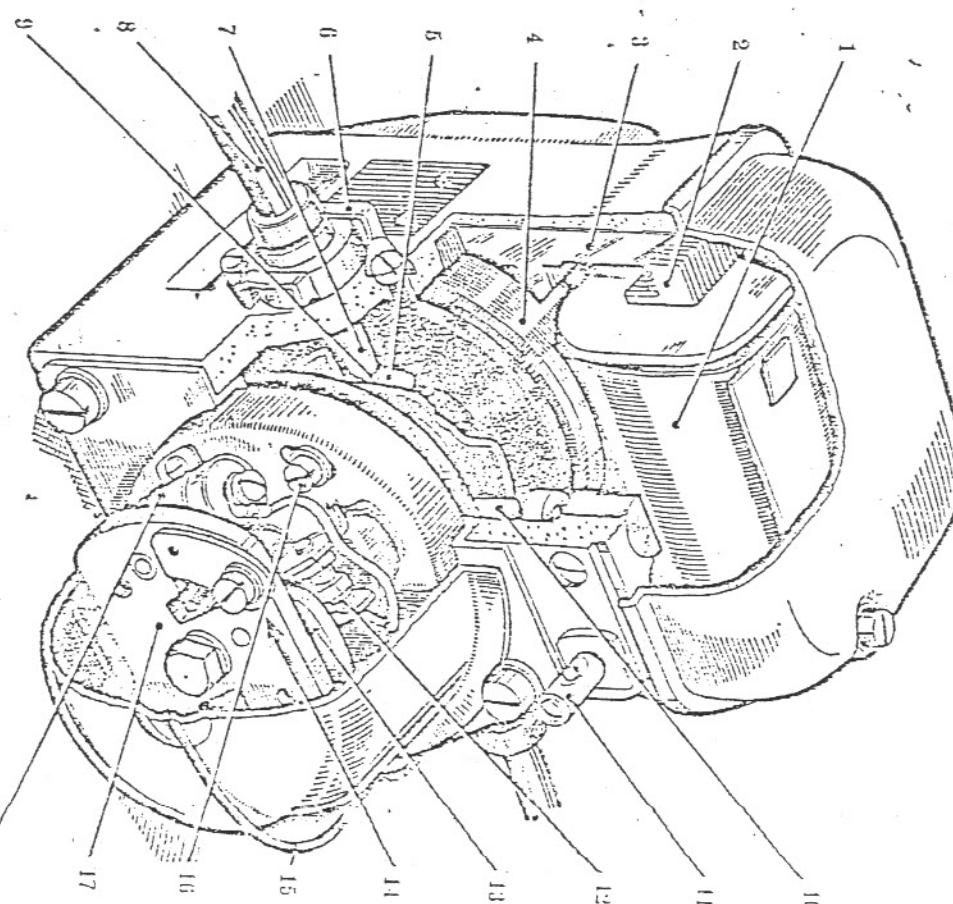


Bild 20. Werner

- | | |
|----|----------------------------|
| 1 | Geöffnug |
| 2 | Gefüllungsfeststehraube |
| 3 | Rohstoffausfluss |
| 4 | Zupfer |
| 5 | Gaußdichtevergessäule |
| 6 | Glockenuntergehöftschiedel |
| 7 | Glockenunterstab |
| 8 | Glockenunterstab |
| 9 | Glockenunterstab |
| 10 | Glockenuntergehöft |
| 11 | Glockenuntergehöft |



2110 24. Magnetänder und Zeitpunktregler

- | | | | |
|----|--------------------------------|----|---|
| 1 | Spule (leffscheinend) | 12 | Unterbrecherventilatole |
| 2 | Spulenfern | 13 | Streibgewordel |
| 3 | Wolfsbub | 14 | Ünfstellpfetl (Geist auf eingefleddert) |
| 4 | Unfallsagmet | 15 | Zufünder und gibt den Drachian die Wagnisjägers an) |
| 5 | Schleifring | 16 | Zentellriegel der Weltluftklappe |
| 6 | Spannbügel | 17 | Spüluntierie (Schleiflöhre (nicht wett) |
| 7 | Stromabnehmer | 18 | Routenmotor |
| 8 | Zündkabel | | |
| 9 | Hohle | | |
| 10 | Entzugsleitung zum Schleifring | | |
| 11 | Aufzugsleitung zum Schleifring | | |

Bild 21

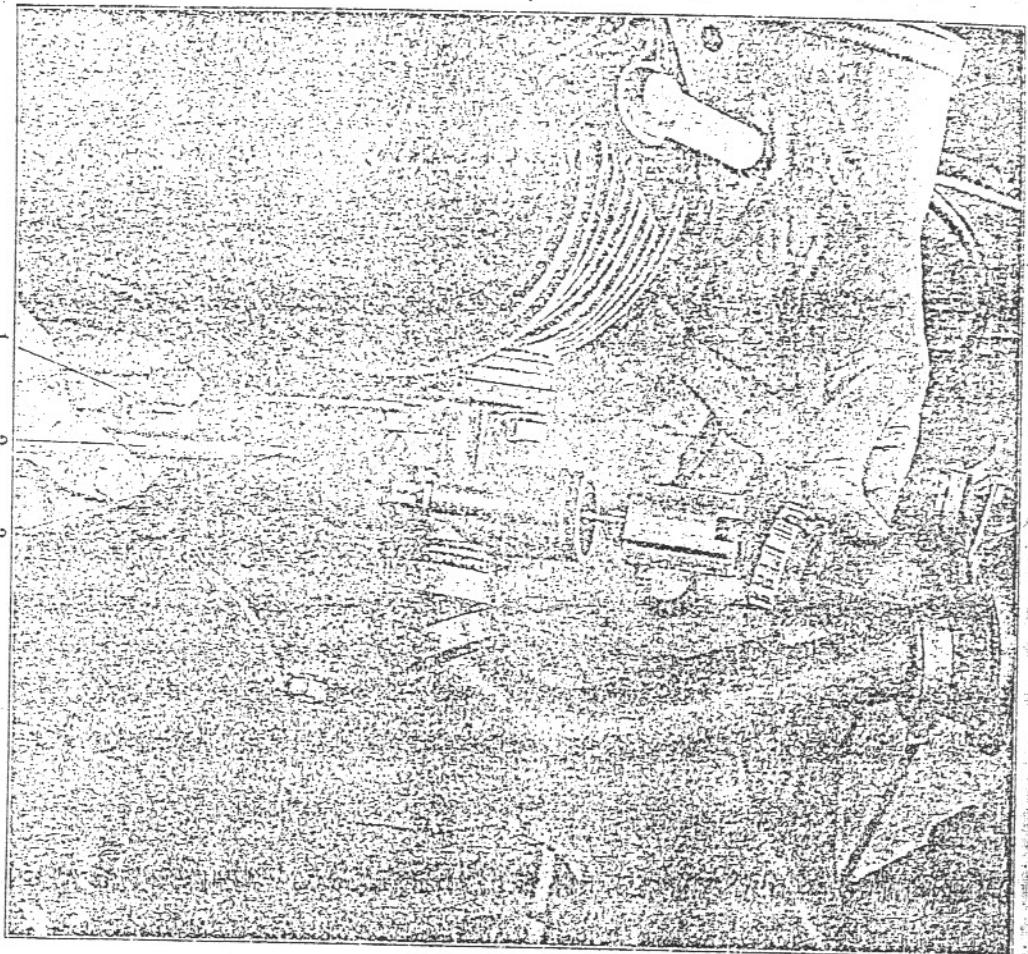


Bild 21. Reinigen des Vergitters

- 1 Geckaufdüse
- 2 Stediflüsse
- 3 Hauptdüse

Bild 2

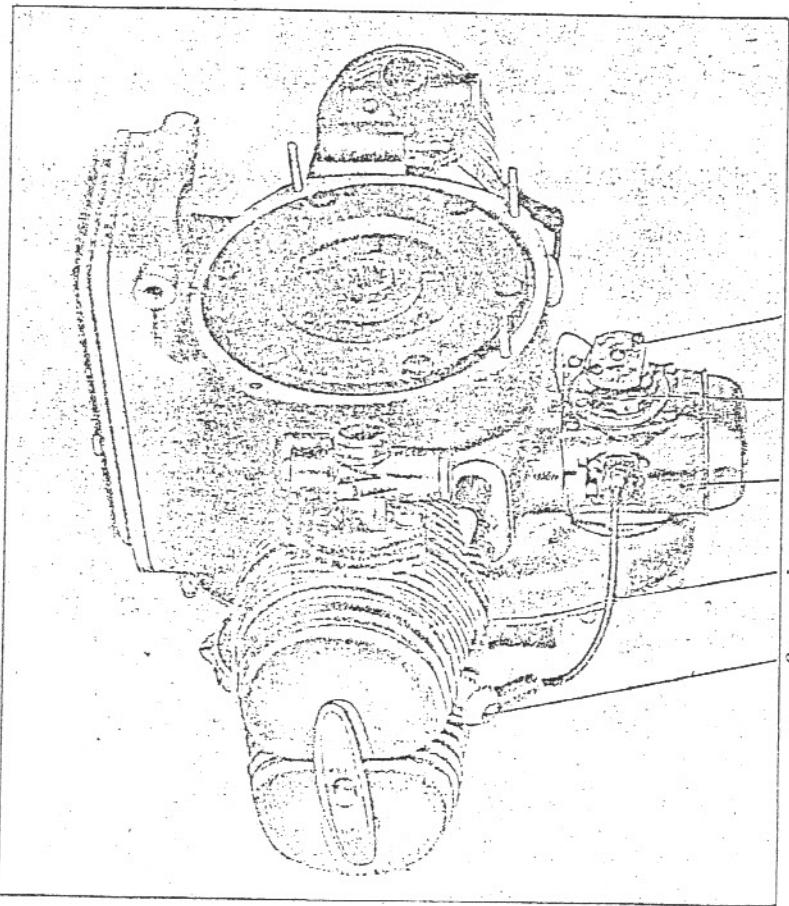


Bild 22. Elektrische Ausstattung des Motors

- 1 Zündzeitpunktregler
- 2 Unterbrecher
- 3 Wagneljünder
- 4 Zündkabel
- 5 Raderfahrt und Zündfeuer

100

Abb. 23

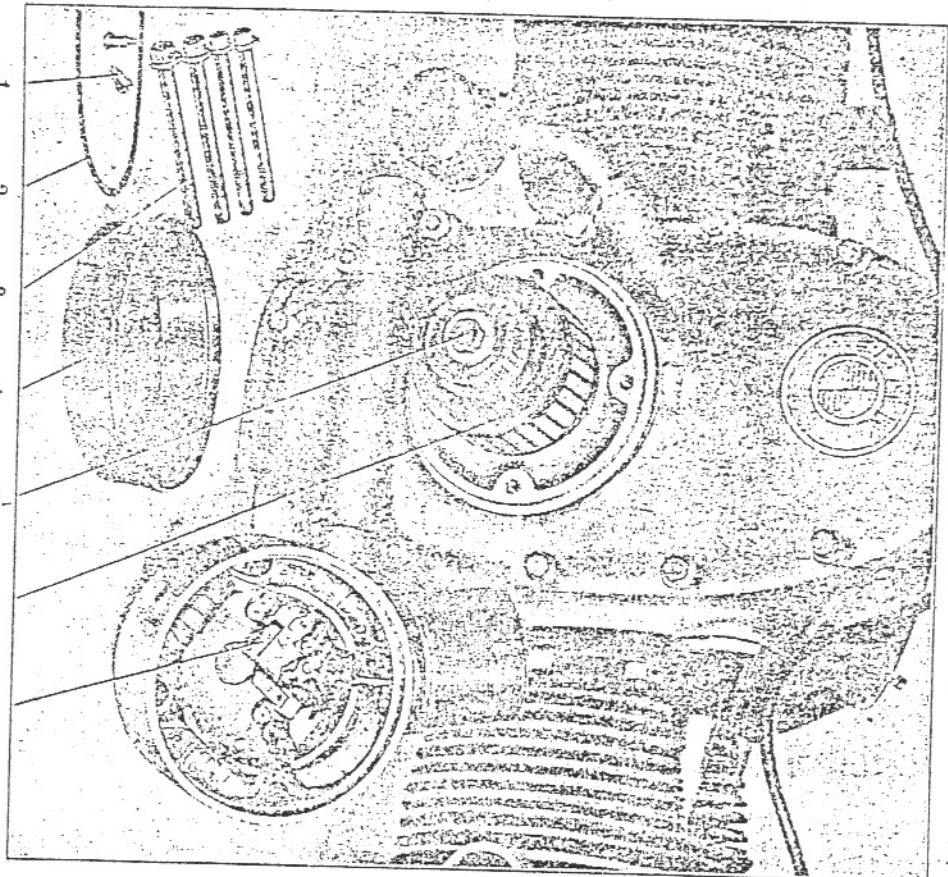


Bild 23. Sichtansicht

- 1 Detlefbefestigungsschraube
- 2 Dichtung
- 3 Befestigungsschrauben
- 4 Verbindungsstück
- 5 Unterlegscheiben-schraube
- 6 Unter
- 7 Gedichtstolle

Abb. 25



Bild 25. Rupplung

- 1 Schleifungsschrauben
- 2 Gedichtring
- 3 Rupplungsschraube
- 4 Rupplungsabdichtplatte
- 5 Rupplungsdraufeder
- 6 Schwungstab

NACH DEM ACHSANTRIEB

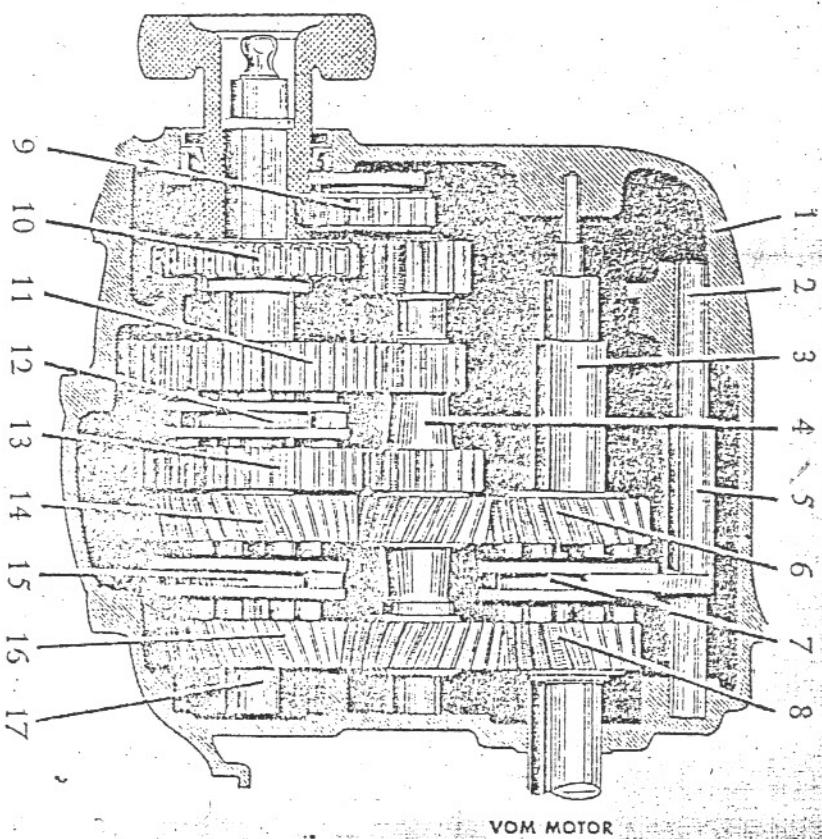
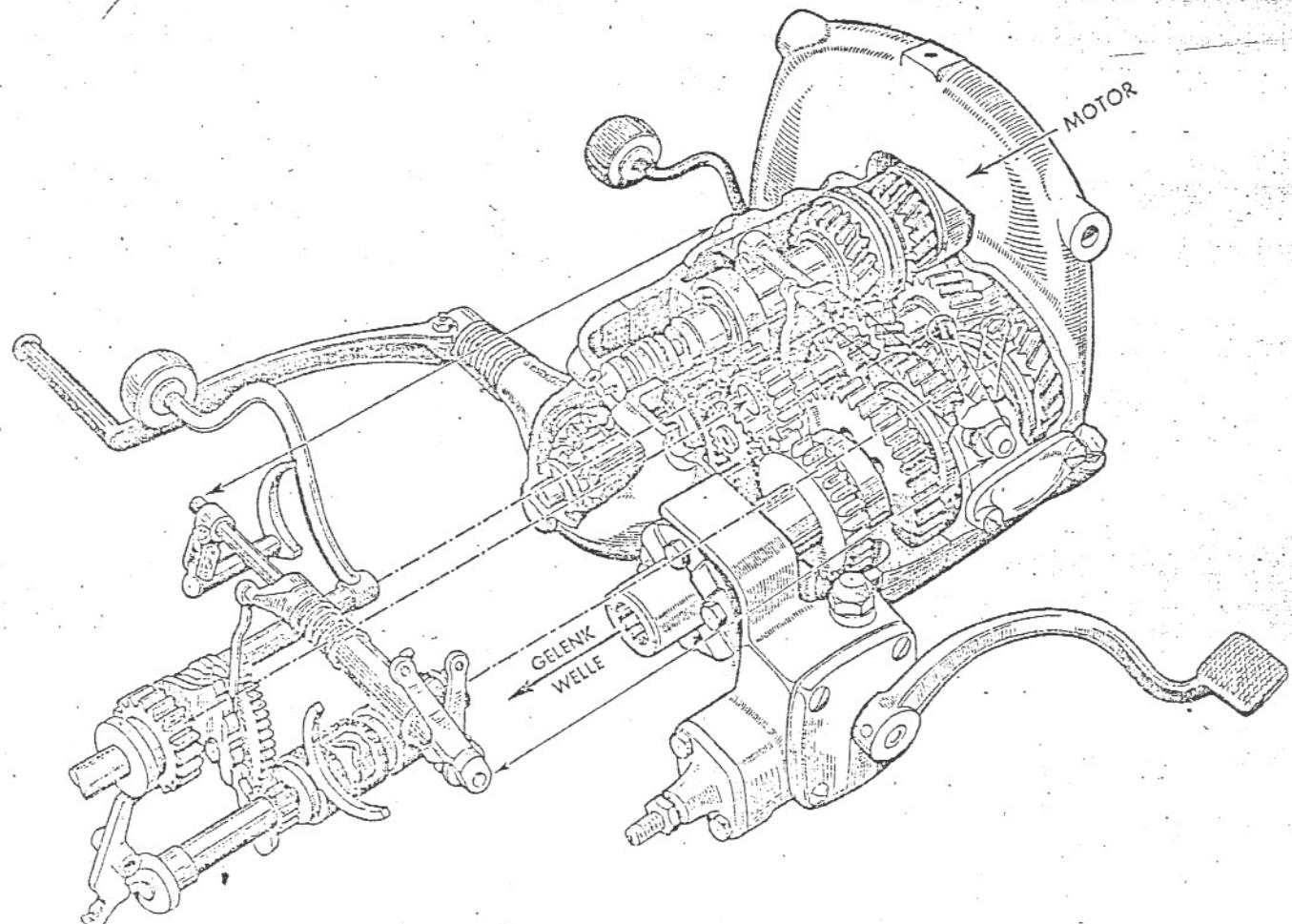


Bild 26. Getriebe (Getriebeplan)

1. Gehäuse
2. Führungsschale
3. Antriebswelle
4. Rübenwelle
5. Schaltgabel
6. Kupplungsrad für die Normalfahrzeuge
7. Edelstahlrute
8. Rüteleiter für die Geländegeänge
9. Zwischenrad für den Rückwärtsgang
10. Getrieberader für den Rückwärtsgang
11. Rüdepaar für den 1. Gang
12. Rüdepaar für 1. und 2. Gang
13. Rüdepaar für 2. Gang
14. Rüdepaar für 3. Gang
15. Gehäuseteile für 3. und 4. Gang
16. Rüdepaar für 4. Gang
17. Hauptwelle

18

Bild 27. Getriebe (Getriebeschema)



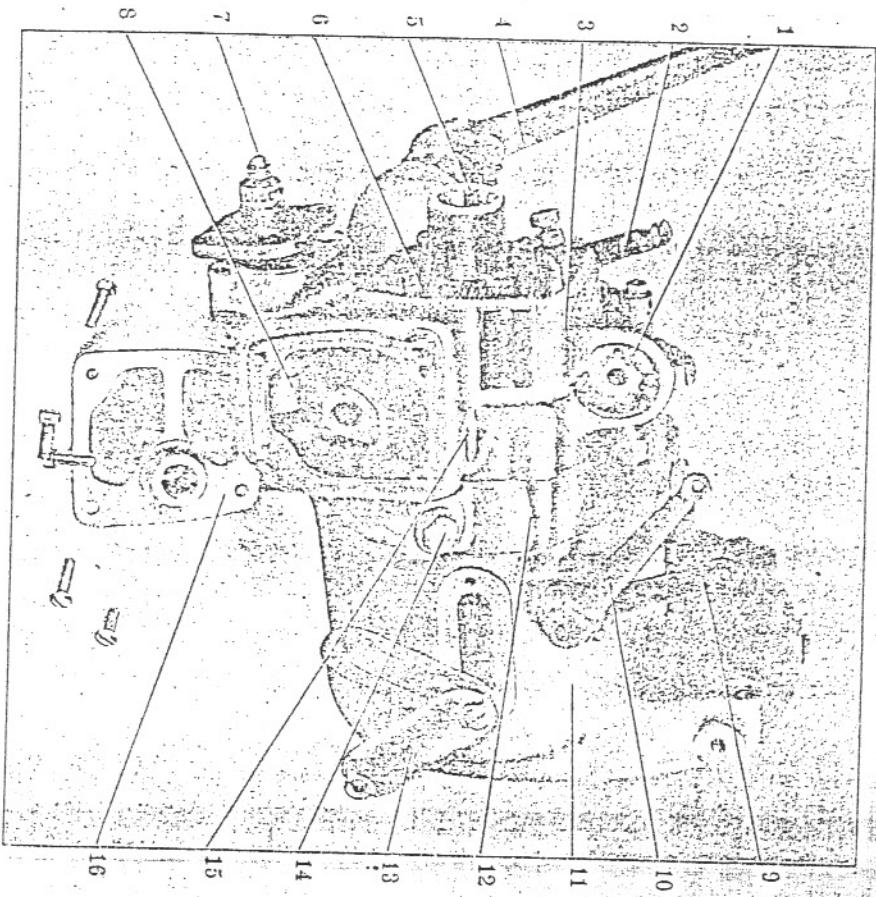


Bild 28. Getriebe und Grenzflüssigkeitsbehälter

- 1 Lüfterstelle für Kugelgelenkgetriebesperrre
- 2 Kupplungshebel am Getriebe
- 3 Getriebedeckel
- 4 Kupplungsbetätigungshebel
- 5 Rüttelnabe
- 6 Kupplungsbügel
- 7 Spülloch für Bremsenflüssigkeit
- 8 Haupt-Bremssättler
- 9 Zwischenhebel für Getriebegetriebe
- 10 Zwischenhebel für Geländegegang
- 11 Getriebegehäuse
- 12 Zahnheengräufe
- 13 Schaltwippe
- 14 Ölfüllöffnung
- 15 Einfüllöffnung für Grenzflüssigkeit (entweder herausgedrückt)
- 16 Deckel für Grenzflüssigkeitsbehälter

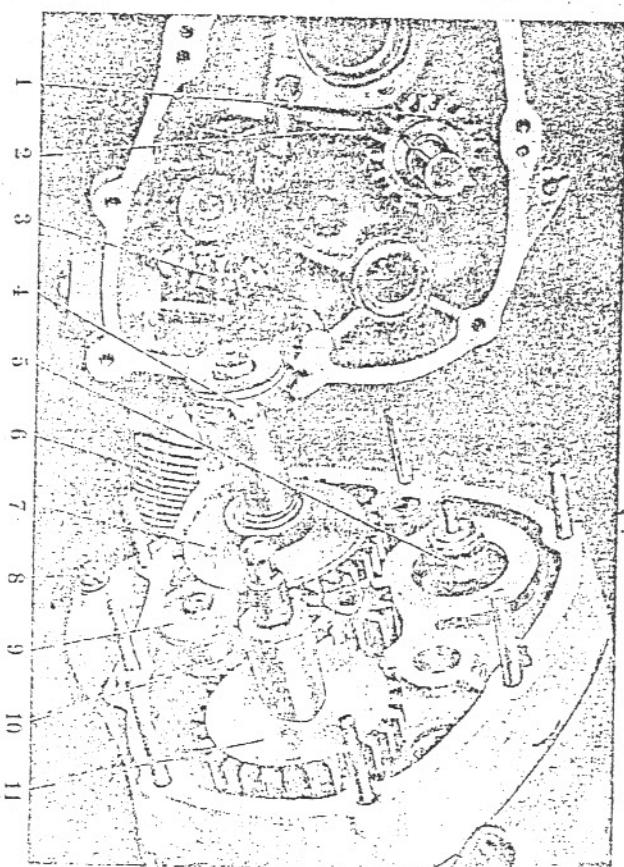


Bild 29. Wechselselektor

- 1 Zwischenrad für Rückwärtsgang
- 2 Scheibe für Zwischenrad zum Rückwärtsgang
- 3 Reibeband auf Zwischenrad
- 4 Reibeband für den Kupplungshebel
- 5 Kupplungsbügel
- 6 Rüttelnabe für Kupplung
- 7 Kupplungsbügel
- 8 Befestigungsschraube für Zwischenradgehäuse
- 9 Betätigungsstange für Rückwärtsgangstellung
- 10 Kleines Getriebe für den Rückwärtsgang
- 11 Größeres Getriebe für den Rückwärtsgang

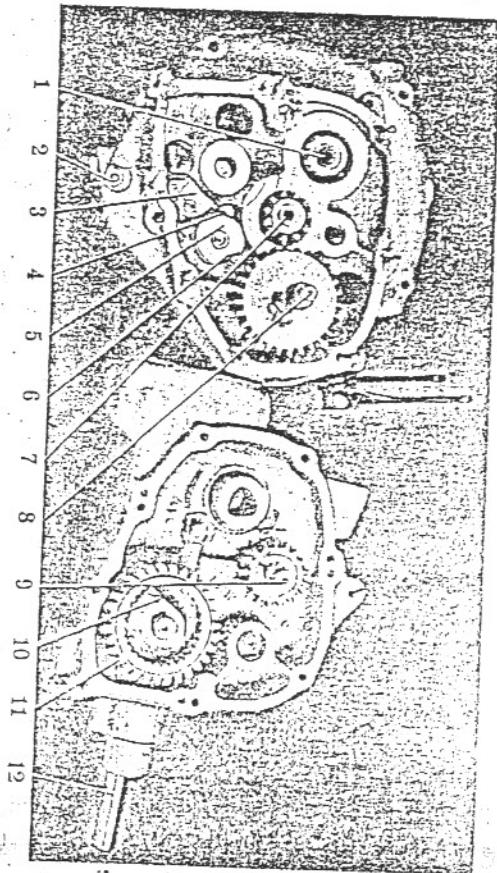


Bild 30. Wechselgetriebedeckel und Zwischengehäuse

- 1 Getriebswelle
- 2 Drehleitungsdruckraube für Zwischengehäuse
- 3 Unterterranzöltag
- 4 Gangheftstiel
- 5 Gehaltshaken für Rückwärtsgang
- 6 Auslagerung zum Einführen des Unterterrades
- 7 Rebenwelle
- 8 Hauptwelle
- 9 Edelstahlrod für Rückwärtsgang
- 10 Räderstiftung
- 11 Zwischengetriebendrad
- 12 Unterterrasche

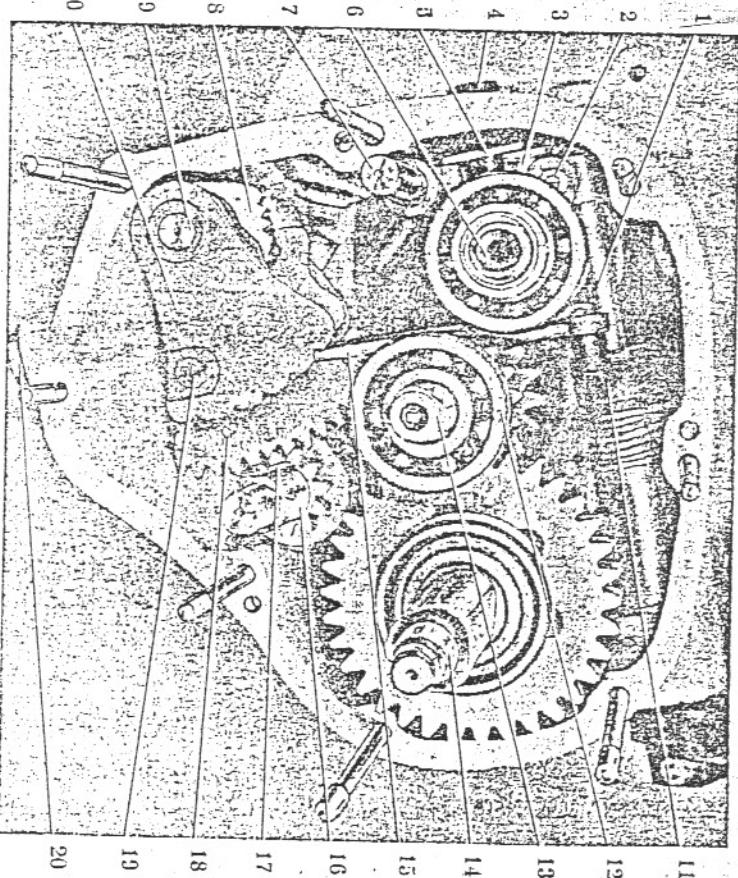


Bild 31. Wechselgetriebegehäuse ohne Deckel

- 1 Geländeschaltwelle
- 2 Reifdruckraube
- 3 Sinnerer Schaltstiel für Geländegang
- 4 Führungsbolzen
- 5 Führungsfüll
- 6 Getriebeplatte
- 7 Führungsschäfte
- 8 Zahnssegment
- 9 Fußhalbwelle
- 10 Gangheftsegment
- 11 Sinnerer Schaltstiel für Handschaltung
- 12 Hochfrequenzlager der Rebenwelle
- 13 Rebenwelle
- 14 Hauptwelle
- 15 Verbindungsstück
- 16 Gelenktüte
- 17 Motorantrieb
- 18 Motorantrieb zur Gangbetätigung
- 19 Gebläseglocken
- 20 Stahlführdruckraube

Bild 31a und 31b

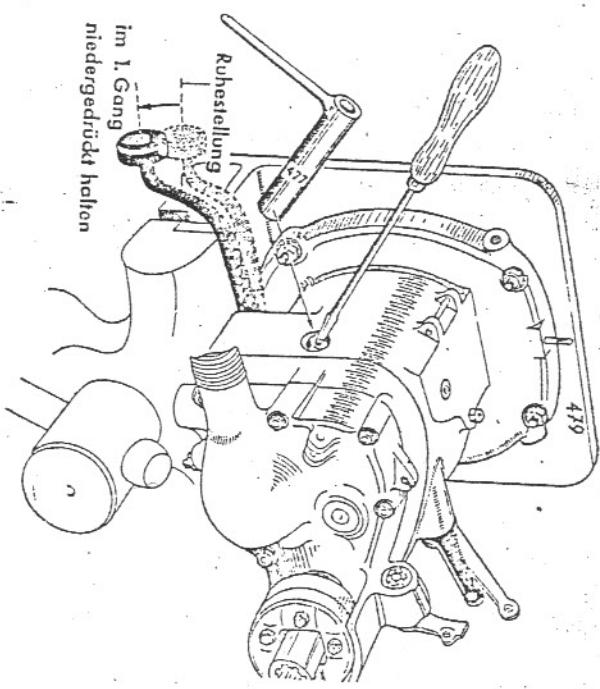


Bild 31a. Einstellen der Sitzhaltung (oberer Sitzflügel)

im 1. Gang
niedergedrückt halten

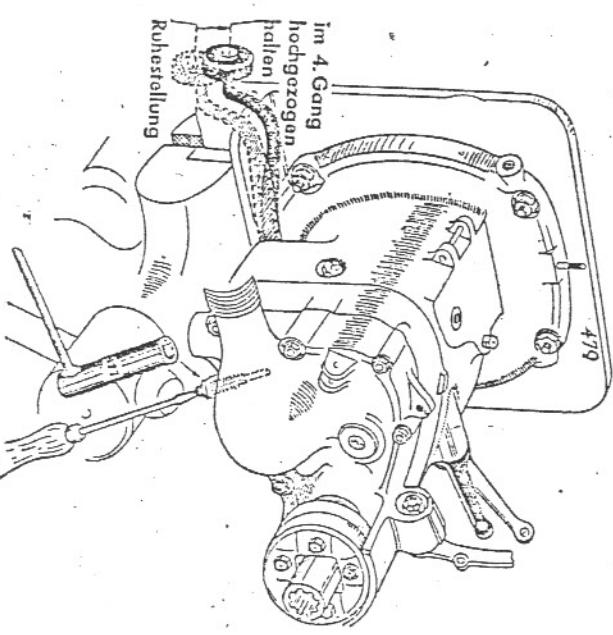


Bild 31b. Einstellen der Sitzhaltung (unterer Sitzflügel)

Bild 32

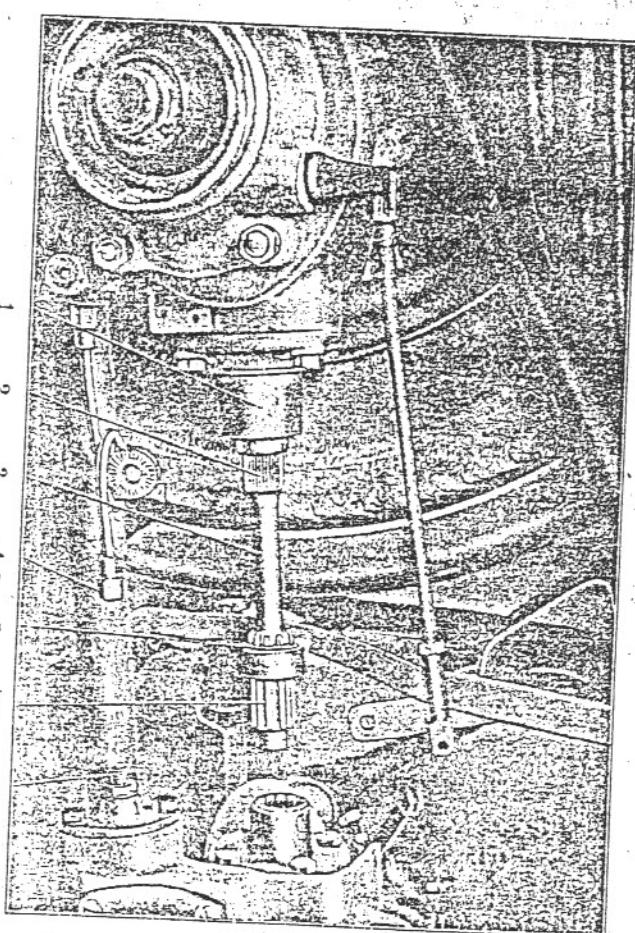


Bild 32. Gelenkwelle

- | | |
|---|--|
| 1 | Mutterdurchgangsloche |
| 2 | Rerüberzahnung |
| 3 | Gelenkwelle |
| 4 | Sitzflügelmutter der Brennstoffleitung |
| 5 | Sicherungsring |
| 6 | Reibbolzenführung |
| 7 | Anschluß für Brennstoffleitung |

Bild 33

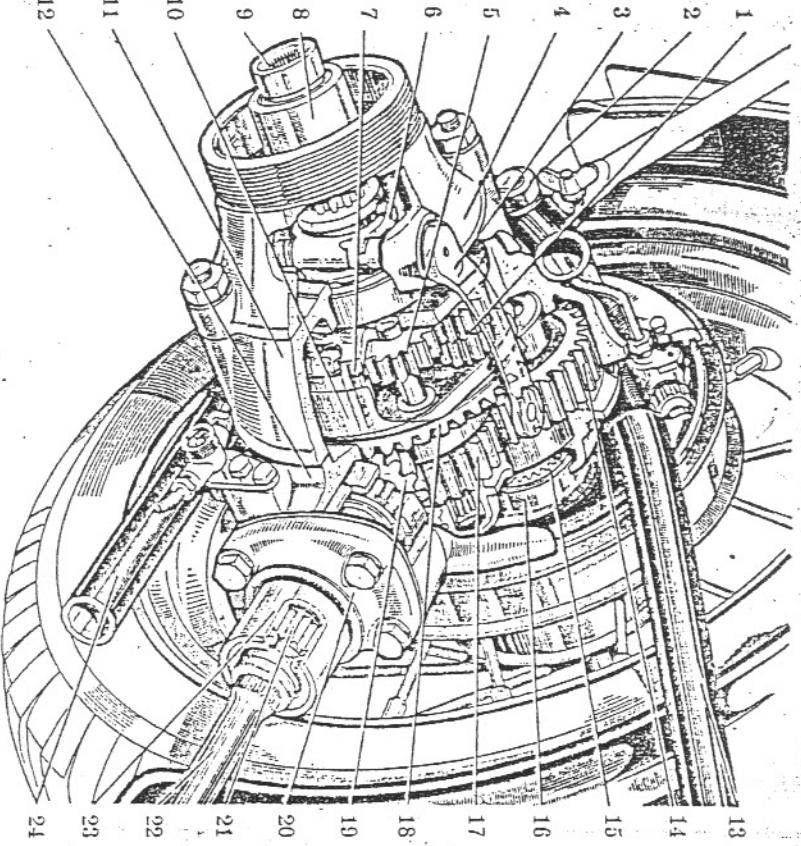


Bild 33. Radauftrieb mit Ausgleichsgetriebe

- | | | | |
|----|---------------------------------------|----|---------------------|
| 1 | Ausgleichsflanschrad | 13 | Rahmentrohr |
| 2 | Verfestigungsflasche | 14 | Mittelnabenrad |
| 3 | Sperrehebel | 15 | Mittelnahmer |
| 4 | Deckel für Hauptantriebsflansch | 16 | Wabe |
| 5 | Ausgleichsflanschrad | 17 | Getriebestrad |
| 6 | Gehaltsgabel für Sperre | 18 | Teilerrad |
| 7 | Sinnerer Deckel | 19 | Getriebestegtrrad |
| 8 | Mittelnahmerloch | 20 | Lagerbuchse |
| 9 | Mittelnahmer für Getriebewagenantrieb | 21 | Mittelnahmer |
| 10 | Sinnere Ausgleichsflanschgehäuse | 22 | Gelenkwelle |
| 11 | Mitterner Gehäusedeckel | 23 | Mittelnahmervorlage |
| 12 | Unteres Ausgleichsgetriebegerhäuse | 24 | Rahmentrohr |

Bild 34

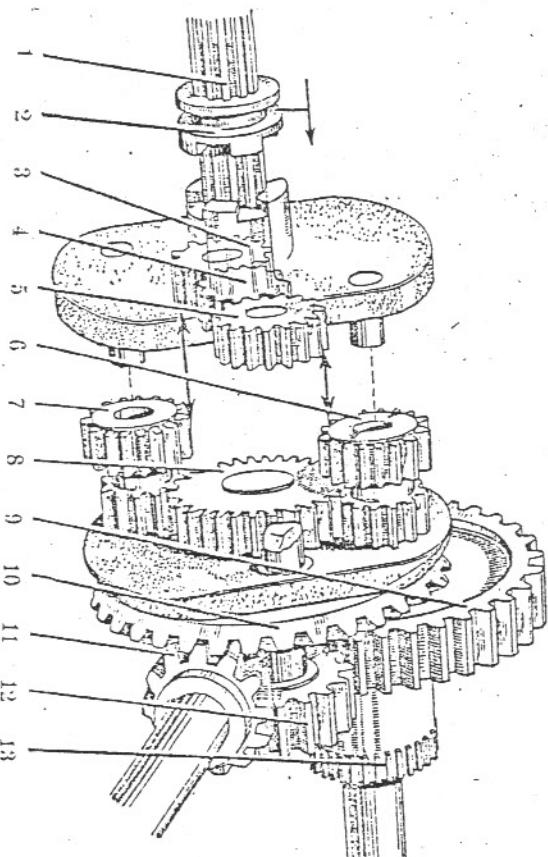


Bild 34. Ausgleichsgetriebe

- | | | | |
|---|--|----|---------------------------------------|
| 1 | Hinterachswelle für Seitenwagen | 7 | Ausgleichsflanschrad |
| 2 | Gehaltstasse für Ausgleichsgetriebesperrre | 8 | Gitterrad für Antrieb des Hinterrades |
| 3 | Ausgleichsflanschrad | 9 | Mittelnabenrad |
| 4 | Gitterrad für Antrieb des | 10 | Gitterrad |
| | Gitterwagens | 11 | Mittelnabenrad |
| 5 | Ausgleichsflanschrad | 12 | Mittelnabenrad |
| 6 | Ausgleichsflanschrad | 13 | Mittelnahmer |

100

Bild 35

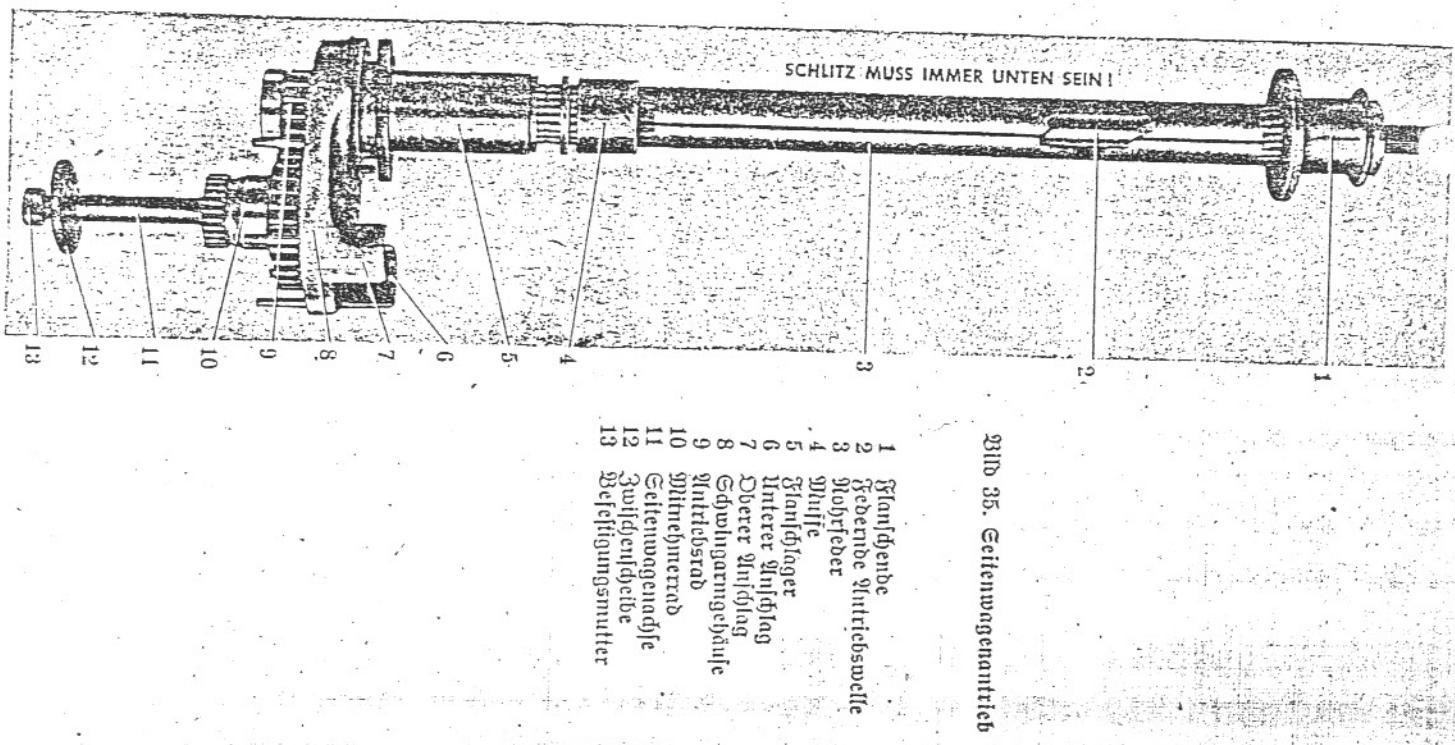


Bild 35. Geitenwagenantrieb

Bild 36

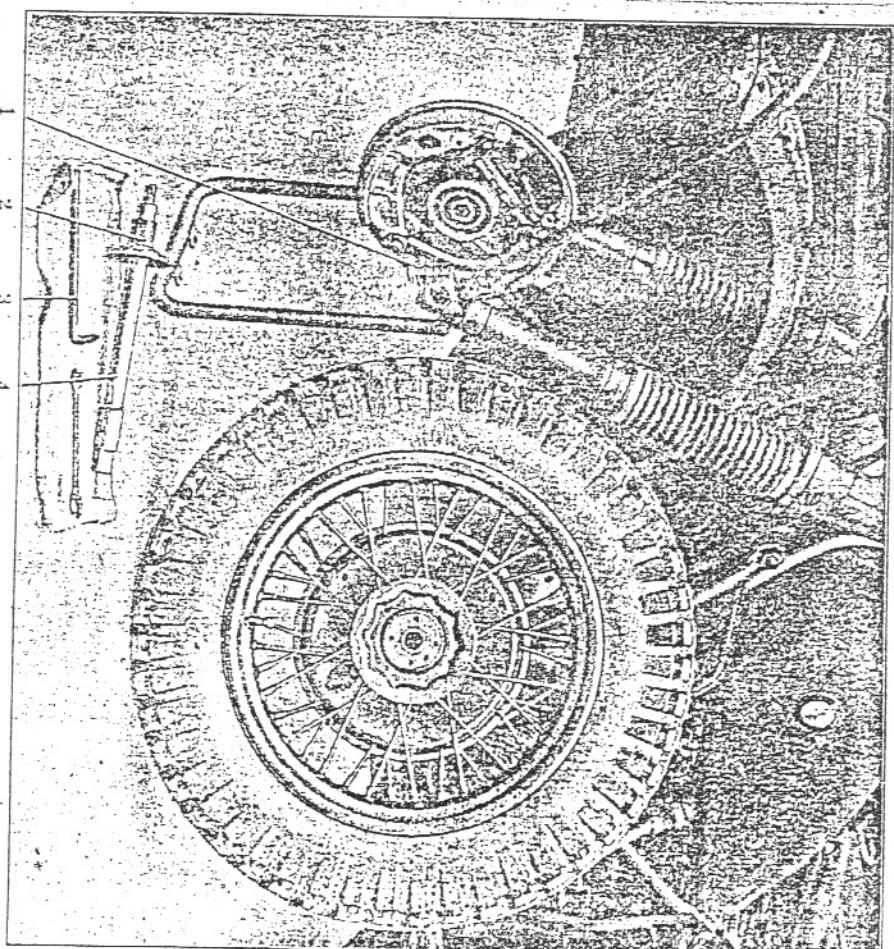


Bild 36. Winkeln des Vorderrades

Bild 39



Bild 38. Vorderradbremse

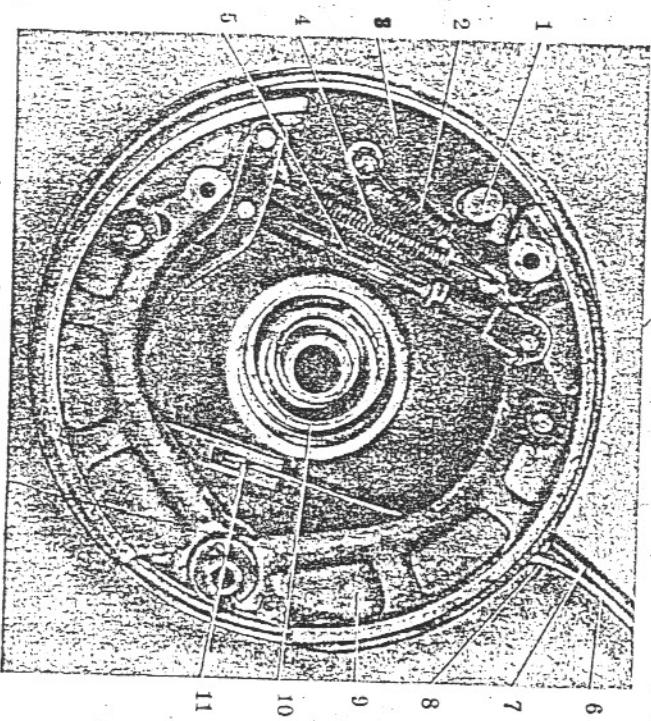
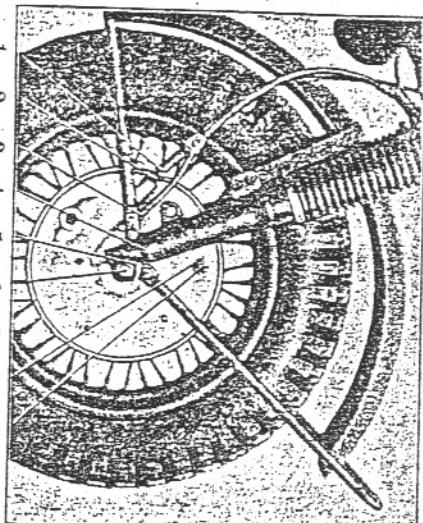
Bild 37
Vorderrad mit Bremse

Bild 40 und 41

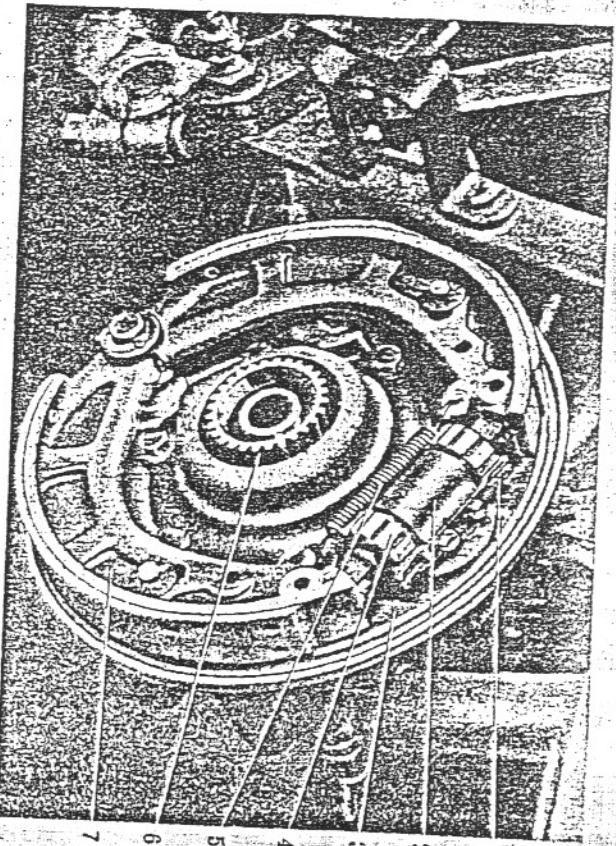


Bild 40. Hinterradbremse

- 1 Sicherungsfeder
- 2 Rad-Bremszylinder
- 3 Bremshalter
- 4 Radscheiben
- 5 Rückzugsfeder
- 6 Mittelbinder für Hinterrad
- 7 Bremsbäude

Bild 41

Gelenkwagenbremse

- 1 Sicherungsfeder
- 2 Rad-Bremszylinder
- 3 Spülzylinder
- 4 Rückzugsfeder
- 5 Bremsbäude
- 6 Mittelbinder
- 7 Radscheibe
- 8 Radscheiben

Bild 42

- 1 Schraubloch und Haftschraube
- 2 Schraubdose

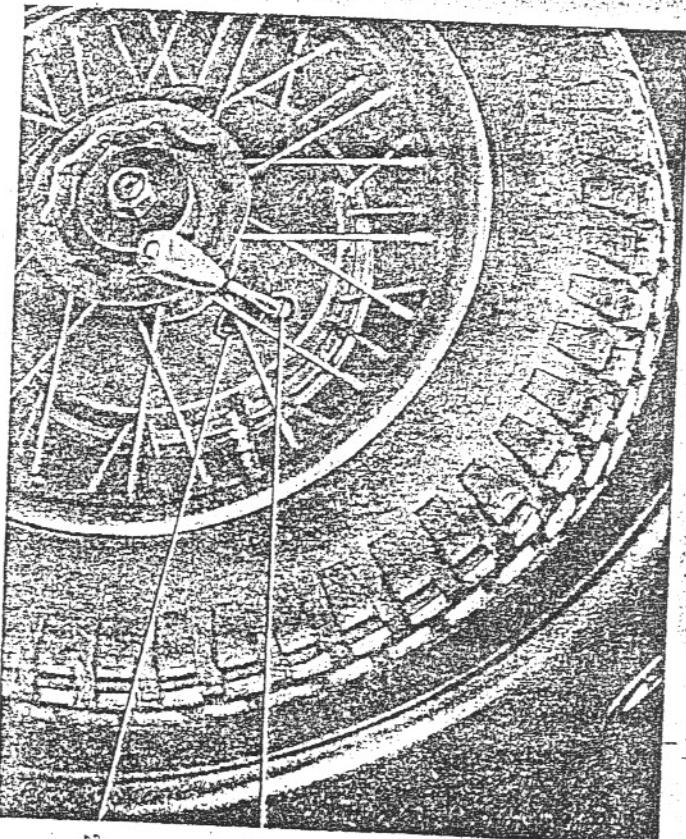


Bild 42 und 43

Entlüften der Bremse

- 1 Schlüssel
- 2 Entlüftungsventil
- 3 Befestigungsgrube des Rad-Bremszylinders
- 4 Bremsflüssigkeitsleitung
- 5 Entlüftungsflansch
- 6 Behälter mit Bremsflüssigkeit

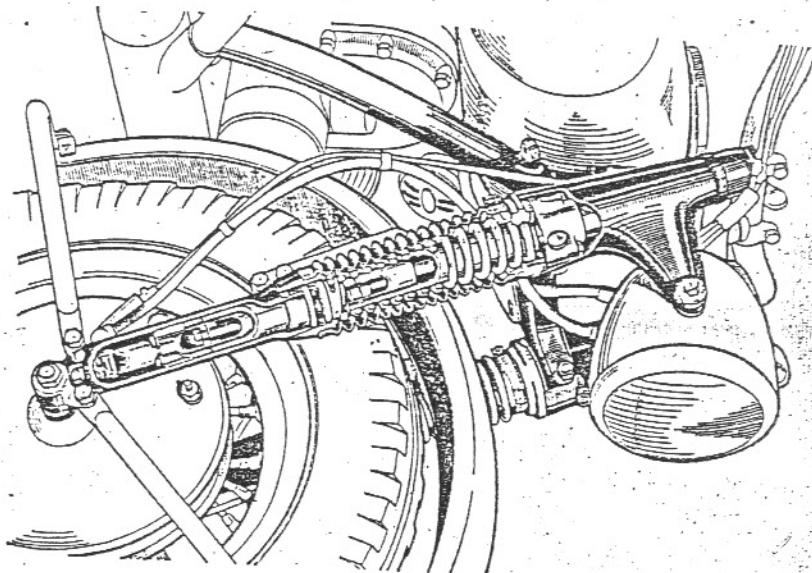


Bild 44. Vorderradgabel

- 1 Zentriplatte
2 Gabelrohr
3 Gabelführung und oberes Einbaumünd
4 Gelenkhebele
5 Stoßdämpferstange
6 Stoßdämpferrohr
7 Führungsbüchse (Stoßdämpferbüchse)
8 Unteres Einbaumünd
9 Druckfester Dichtring
10 Obere Führungsbüchse
11 Stoßdämpferventil
12 Untere Führungsbüchse
13 Stielrohr (Gabelendstück)
14 Gabelendstück
15 Dämmflächenschraube

Federung und Dämpfung bei:
Stoss →
Rückschlag ↓

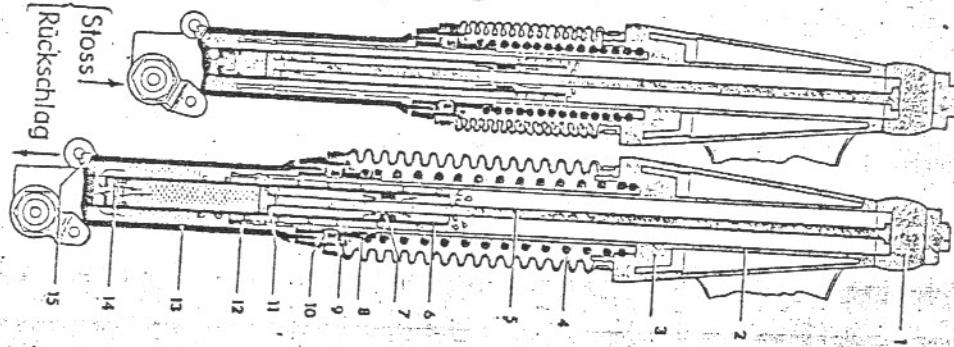


Bild 45. Dämpfung

- 1 Ruppelhebel
2 Hornbrunthopf
3 Motorradhebel
4 Gelenkhalter
5 Zündhalter
6 Fliegenglocke zum Leitungsdämpfer
7 Durchdriebhebel
8 Geschwindigkeitsmesser mit Abgasahler
9 Handbremshebel
10 Geländehebel
11 Gasdruckgriff
12 Handbremshobel

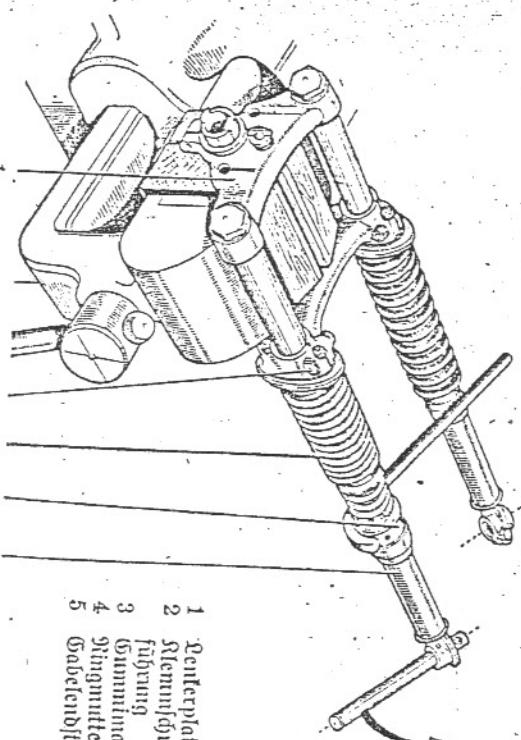


Bild 46. Gleisenaufbau der Gabel

- 1 Zentriplatte
2 Riemenvorlage der Gabel-
führung
3 Gumminahmhetze
4 Ringmutter
5 Gabelendstück

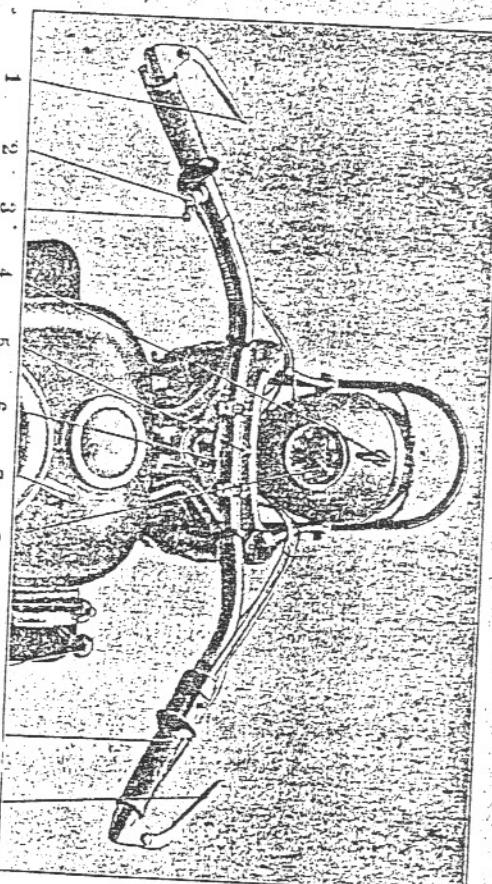


Bild 47

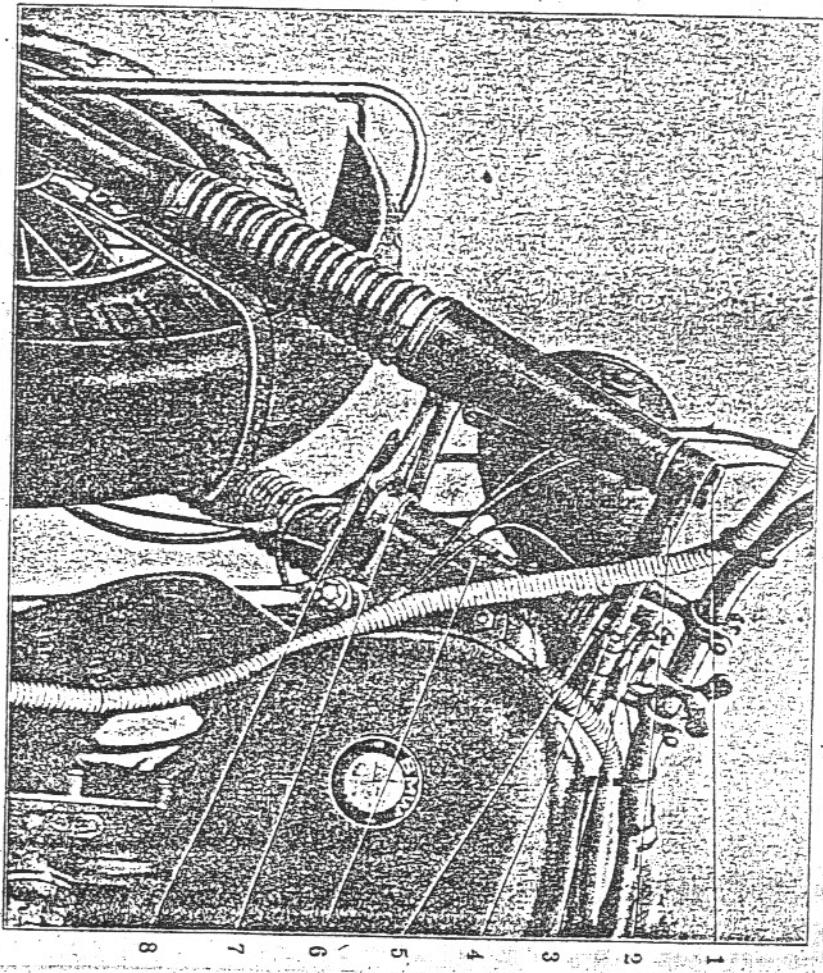


Bild 47. Einfetten der Leitung

Bild 48

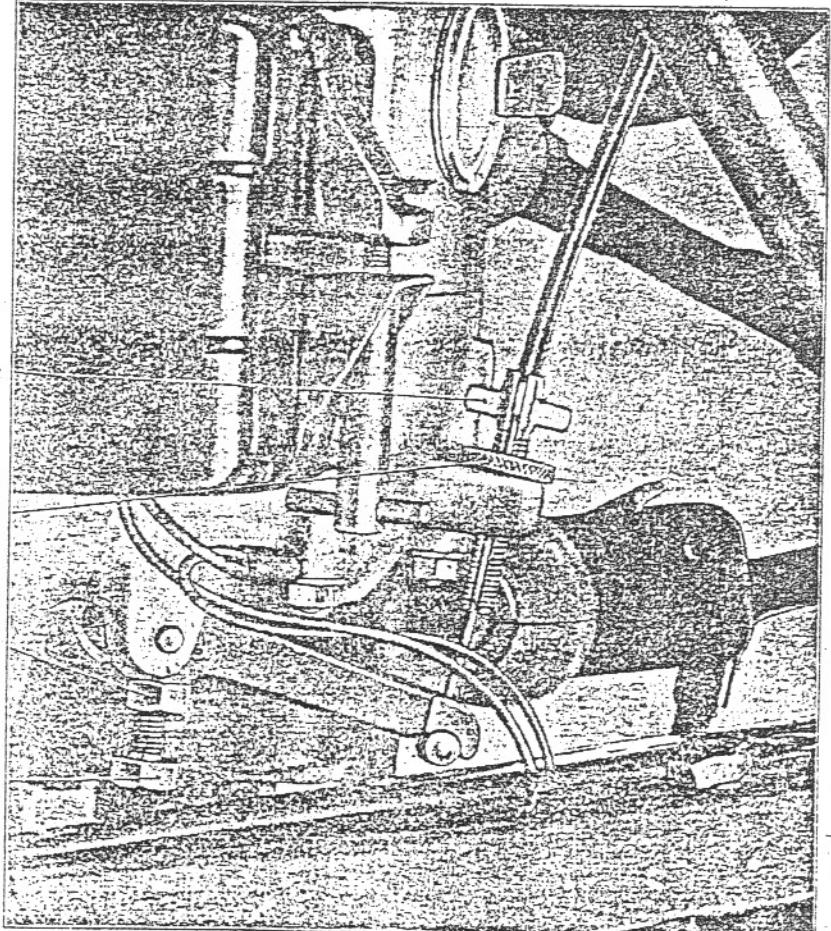


Bild 48. Einstellen des Rupplungsstückes

- 43
- 1 Söhlüberbrückung
 - 2 Söhlerplatte
 - 3 Gegenmutter
 - 4 Denterplatten-Schraube
 - 5 Denterkopfmutter
 - 6 Denterkopf
 - 7 Untere Gabeführung
 - 8 Denterfußflansch
- 1 Flügelschraube zur Feineinstellung (ohne Gummiringe)
 - 2 Rändelmutter
 - 3 Gegenmutter
 - 4 Schraube zur Grobeinstellung

Bild 49

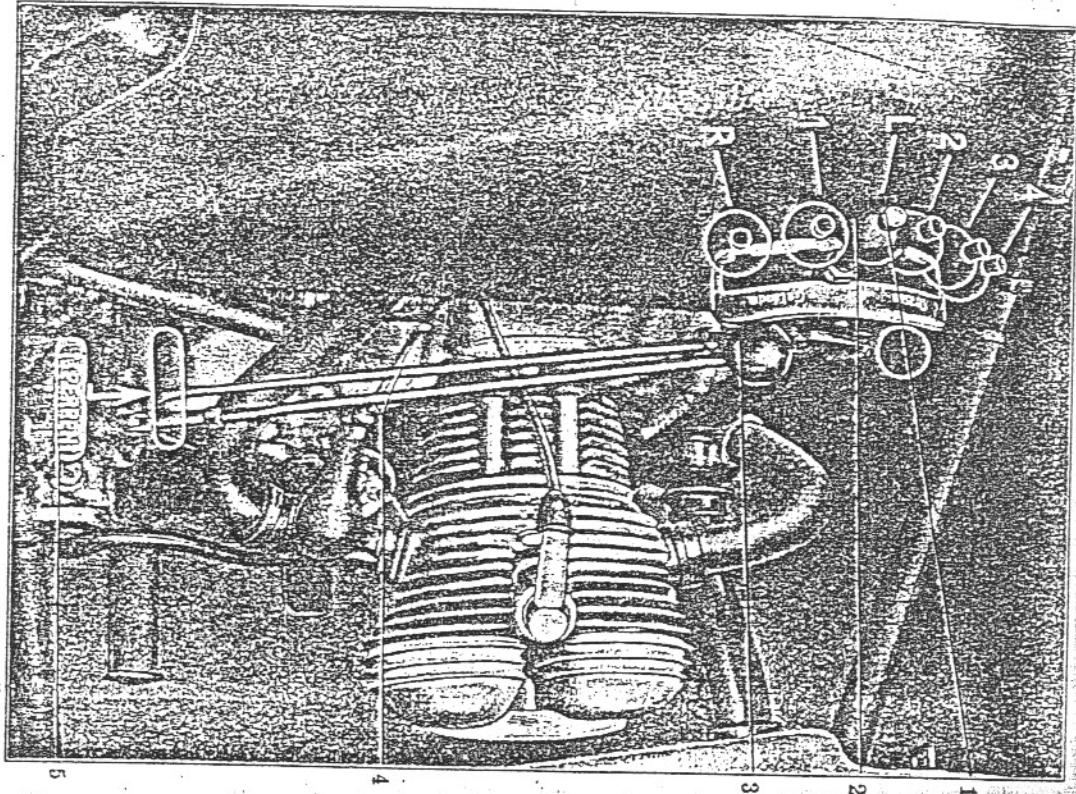


Bild 49. Handthalthebel

- 1 Drehkopf für Sperrflinte zum Rückwärtsgang
- 2 Handthalthebel
- 3 Gehörtsdralthebel (bei Geländefahrt)
- 4 Gehaltflänge
- 5 Schaltheber für Rüsselgetriebesperrre

Bild 50 und 51

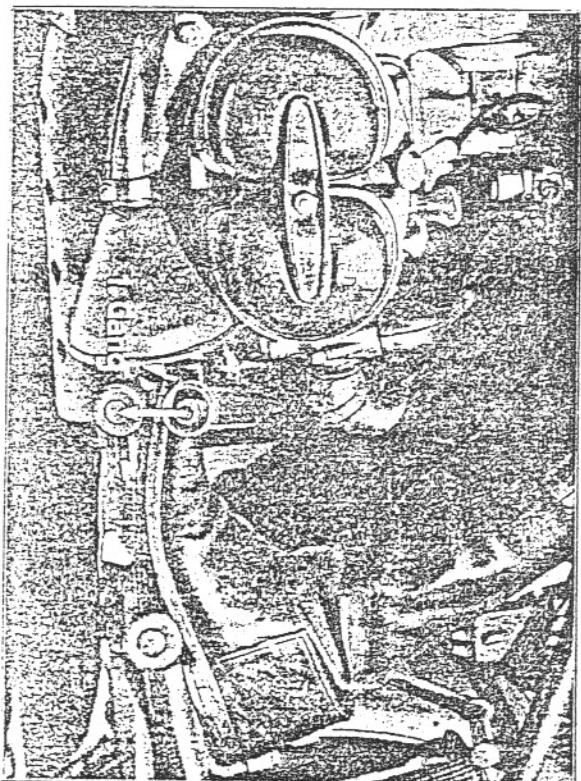


Bild 50. Fußthalthebel, niedergedrückt für 1. Gang

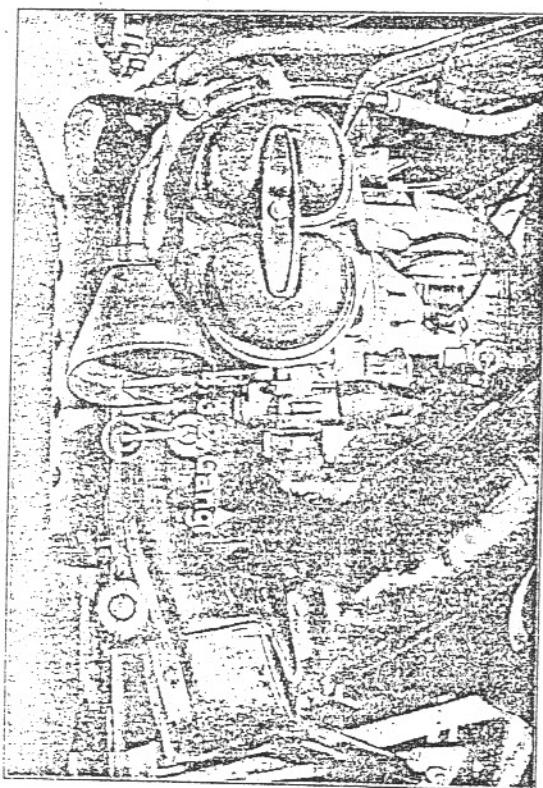


Bild 51. Fußthalthebel, hochgedrückt für 2., 3. oder 4. Gang

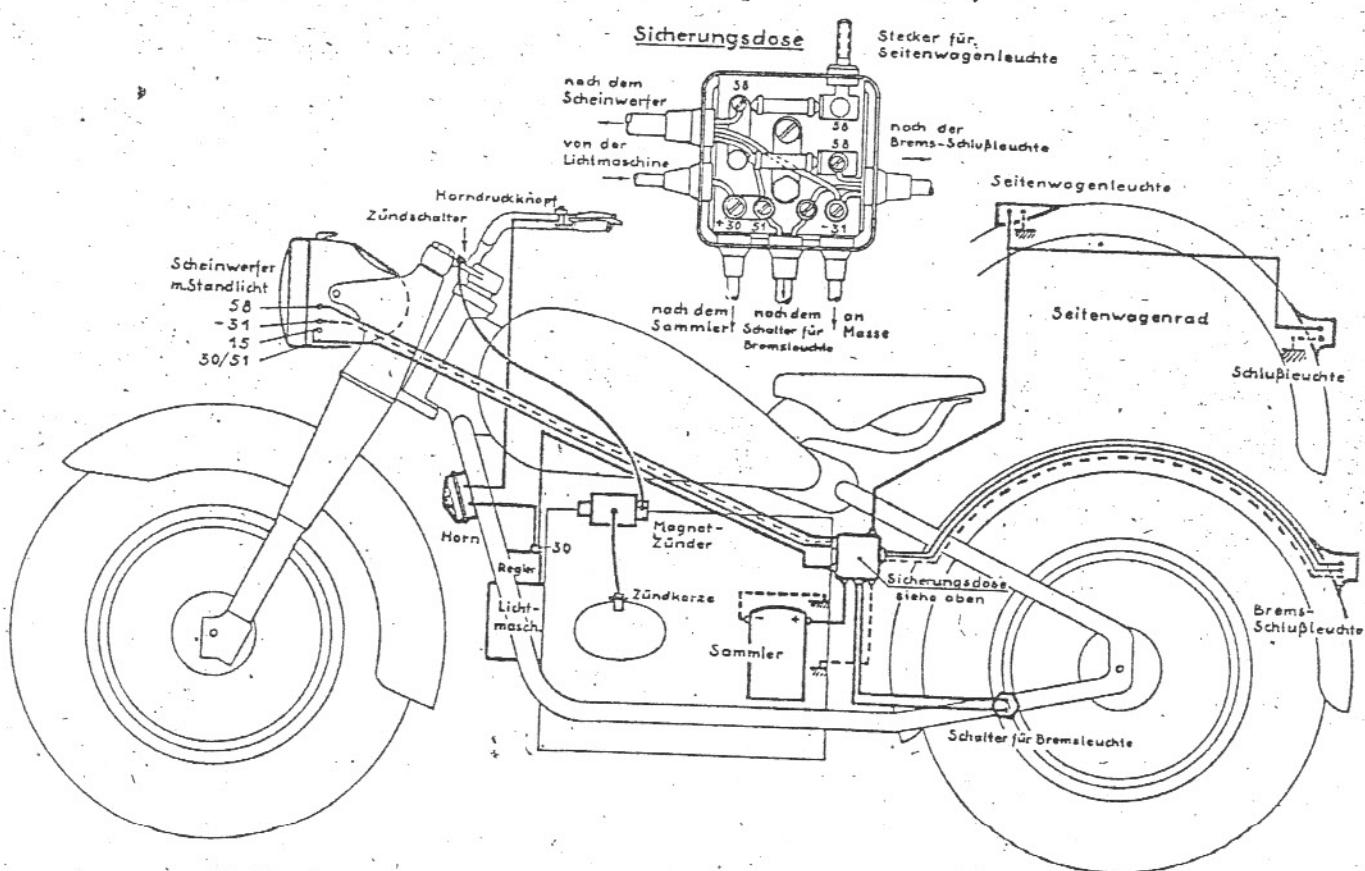


Abb 55. Schaltplan

Die Bremsleuchte und die Schlüsseleuchte am Seitenwagen sind vorschriftsmäßig fortgefallen.

Gymnepilane

